Centro de Producción Santa Rita, S.A. de C.V.	Perfil de Puesto		Carlos Miguel Arroyo	Carlos Miguel Arroyo	Frederic Manilla Ramirez	FO-REH-015
Página: 1/1	Fecha de versión: Septiembre -2015	Revisión: 4	Elaboró:	Revisó:	Aprobó:	Documento No.

Fecha	09 de Septiembre del 2015.
Actualización	4.0
Puesto Crítico	SI ☐ NO ☒

1.- Identificación

Nombre del Puesto	Auxiliar de Expedición
Departamento	Expedición
Gerencia	Empaque
Dirección	General
Personal bajo su mando	Ninguno
Objetivo del Puesto	Apoyar al área de Expedición en todas las funciones, para lograr la correcta expedición del producto a los diferentes mercados, tanto local, nacional y extranjero.

2.- Requerimientos

Edad	Mayor de 20 años	**Sexo**	masculino	**Estado Civil**	Indistinto
Escolaridad	Preparatoria o Carrera Técnica			**Idiomas**	español
Experiencia	1 año en puesto similar				
Características de Personalidad	Responsable, Proactivo, comunicación efectiva y disponibilidad de horario.				
Conocimientos Requeridos	Manejo de alimentos y productos perecederos; requerimientos de empaque y acomodo en pallets y en el tráiler; Manejo de Office				
Habilidades Requeridas	Habilidad en Comunicación, Proactivo y tener buenas relaciones sociales y personales				

3.- Condiciones

Descripción del Área de Trabajo	Oficinas, bodegas, cámaras frías y área de empaque.
Características Físicas del Candidato	Buena condición física y mental.
Naturaleza del Esfuerzo Físico	Caminar y estar en cámaras frías a 14° C.
Riesgos Posibles	Enfermedades bronquio-pulmonares

4.- Retos y Responsabilidades

Dejar lo menos posible en Inventario. (Producto empacado - Producto enviado) y enviar la producción de exportación, de acuerdo a los programas solicitados.

5.- Autorizaciones

Jefe Inmediato	Gerente o Director	Vo.Bo. de R.H.
Ing. Alfredo Pérez Aguilar	*Ing. Juan Antonio Pérez Anaya*	*Mariana Ortiz Salcido*

Fecha	09 de Septiembre del 2015.
Actualización	4.0

1. IDENTIFICACIÓN

Nombre del Puesto	Auxiliar de Expedición
Departamento	Expedición
Gerencia	Empaque
Dirección	Gerencia General
Personal bajo su mando	Obrero General
En ausencia será sustituido por:	Jefe de Expedición

2. OBJETIVO

Apoyar al área de Expedición en todas las funciones, para lograr la correcta expedición del producto a los diferentes mercados, tanto local, nacional y extranjero.

3. TAREAS Y RESPONSABILIDADES

1	Tener conocimiento sobre los requerimientos de empaque del día y pedidos especiales, solicitados por el cliente para su correcta expedición.
2	Registrar el orden en que van a ser cargados los trailers.
3	Supervisar el inventario de producto de exportación, existente en Cámaras Frías durante el transcurso del día, para dárselo al Jefe del área para que determine la carga de cada embarque.
4	Verificar la información plasmada en las papeletas de identificación de los pallets de exportación.
5	Dar seguimiento a la liberación por parte del departamento de Inocuidad de las unidades donde va a ser transportado el producto de exportación
6	Confirmar físicamente la información plasmada en los formatos Check List de información/revisión de trailers de exportación.
7	Apoyar y/o elaborar la documentación de embarques de exportación, de embarques de venta a mercado nacional y local, muestras comerciales y producto enviado a cafetería.
8	Apoyar en la elaboración de documentación de donaciones y elaborar las remisiones sobre recibos de venta al público en general.
9	Llevar el control del producto enviado a cafetería, donaciones y muestras comerciales.
10	Registrar las temperaturas de Cámaras Frías y avisar cualquier variación significativa.
11	Llevar el control de las cajas de plástico (RPC) y tarima CHEP.
12	Estas funciones son enunciativas, más no limitativas.
13	Para impedir el acceso al área a personal no autorizado.
14	

4. RETOS

1	Dejar lo menos posible en Inventario. (Producto empacado - Producto enviado).
2	Enviar la producción de exportación, de acuerdo a los programas solicitados.
3	
4	

5. AUTORIDAD

	Para qué
1	Para impedir el acceso al área a personal no autorizado.
2	

6. RELACIONES

	Con Quién	Para Qué
1	Con los operadores de los Trailers	Para entregar la documentación de venta y exportación.
2	Con el Jefe de Empaque	Para coordinar los requerimientos de pedidos especiales.

7. AUTORIZACIONES

Titular	Jefe Inmediato	Gerente o Director
Blas Ismael Torres Viera	Ing. Alfredo Pérez Aguilar	Ing. Juan Antonio Pérez Anaya

Centro de Producción Santa Rita, S.A. de C.V.	Perfil de Puesto		Carlos Miguel Arroyo	Carlos Miguel Arroyo	Frederic Manilla Ramirez	FO-REH-015
Página: 1/1	Fecha de versión: Septiembre -2015	Revisión: 4	Elaboró:	Revisó:	Aprobó:	Documento No.

Fecha	09 de Septiembre del 2015
Actualización	4.0
Puesto Crítico	SI ☐ NO ☒

1.- Identificación

Nombre del Puesto	Montacarguista de Expedición
Departamento	Expedición
Gerencia	Empaque
Dirección	Gerencia General
Personal bajo su mando	Ninguno
Objetivo del Puesto	Es responsable de trasladar y acomodar los pallets y las bolsas de aire, para garantizar que los embarques salgan en el menor tiempo posible y con las normas de seguridad e higiene requeridas.

2.- Requerimientos

Edad	Mayor de 23 años	**Sexo**	Masculino	**Estado Civil**	Indistinto
Escolaridad	Secundaria Terminada.			**Idiomas**	Español
Experiencia	1 año en puesto similar.				
Características de Personalidad	Responsable, activo, ordenado, disponibilidad de horario.				
Conocimientos Requeridos	Manejo de montacargas eléctrico, conocimientos de mantenimiento preventivo básico y solución de problemas inmediatos.				
Habilidades Requeridas	Constancia de habilidades en manejo de montacargas.				

3.- Condiciones

Descripción del Área de Trabajo	Área de cámaras frías, oficinas, área de empaque.
Características Físicas del Candidato	Buena condición física y mental.
Naturaleza del Esfuerzo Físico	Carga de cajas y acomodo de pallets.
Riesgos Posibles	Caída de pallets, accidente con montacargas y enfermedades bronquio-pulmonares.

4.- Retos y Responsabilidades

Cargar los tráileres correctamente y en el menor tiempo posible.

5.- Autorizaciones

Jefe Inmediato	Gerente o Director	Vo.Bo. de R.H.
Ing. Alfredo Pérez Aguilar	*Ing. Juan Antonio Pérez Anaya*	*Mariana Ortiz Salcido*

Centro de Producción Santa Rita, S.A. de C.V.	Descripción de Puesto		Carlos Miguel Arroyo	Carlos Miguel Arroyo	Frederic Manilla Ramírez	FO-REH-010
	Fecha de Versión: Septiembre -2015	Revisión: 3	Elaboró:	Revisó:	Aprobó:	Documento No.

Fecha	09 de Septiembre del 2015.
Actualización	4.0

1. IDENTIFICACIÓN

Nombre del Puesto	Montacarguista de Expedición
Departamento	Expedición
Gerencia	Empaque
Dirección	Gerencia General
Personal bajo su mando	Ninguno
En ausencia será sustituido por:	Nadie

2. OBJETIVO

Es responsable de trasladar y acomodar los pallets y las bolsas de aire, para garantizar que los embarques salgan en el menor tiempo posible y con las normas de seguridad e higiene requeridas.

3. TAREAS Y RESPONSABILIDADES

1	Verificar que el montacargas esté en buenas condiciones.
2	Apoyar en el etiquetado y flejado de producto terminado, así como trasladarlo a cámaras frías, siguiendo las instrucciones de acomodo giradas por el Jefe de Expedición.
3	Verificar el consecutivo del número de los pallets.
4	Verificar las especificaciones de los embarques de exportación y cargar los tráilers.
5	Colocar bolsas de aire para asegurar la carga, verificando que esté bien distribuida.
6	Supervisar que las gatas estén colocadas correctamente.
7	Despedir el tráiler de exportación, colocando documentación, termógrafo, sello y sacando fotografía para la evidencia de que fue despedido correctamente.
8	Apoyar en la venta de producto local.
9	Estas funciones son enunciativas más no limitativas.
10	
11	
12	
13	
14	

4. RETOS

1	Cargar los tráileres correctamente y en el menor tiempo posible.
2	
3	
4	
5	

5. AUTORIDAD

	Para qué
1	Ninguna.
2	
3	

6. RELACIONES

	Con Quién	Para Qué
1	Con el personal de cámaras frías.	Para transportar los pallets a los tráileres.
2	Con el área de empaque	Apoyar en el etiquetando y flejado de producto terminado
3		
4		
5		
6		

7. AUTORIZACIONES

Titular	Jefe Inmediato	Gerente o Director
Jose Alberto Becerra G. Montacarguista	Ing. Alfredo Pérez Aguilar	Ing. Juan Antonio Pérez Anaya

Centro de Producción Santa Rita, S.A. de C.V.	Perfil de Puesto		Carlos Miguel Arroyo	Carlos Miguel Arroyo	Frederic Manilla Ramirez	FO-REH-015
Página: 1/1	Fecha de versión: Septiembre -2015	Revisión: 4	Elaboró:	Revisó:	Aprobó:	Documento No.

Fecha	09 de Septiembre del 2015.
Actualización	4.0
Puesto Crítico	SI ☐ NO ☒

1.- Identificación

Nombre del Puesto	Obrero de Expedición
Departamento	Expedición
Gerencia	Empaque
Dirección	Técnica
Personal bajo su mando	Nadie
Objetivo del Puesto	Flejar los pallets que las líneas de empaque llevan al área y etiquetar las cajas con la etiqueta para su identificación.

2.- Requerimientos

Edad	Mayor de 18 años	Sexo	Indistinto	Estado Civil	Indistinto
Escolaridad	Secundaria Terminada			Idiomas	
Experiencia	Ninguna				
Características de Personalidad	Responsable, dinámico y disponibilidad de horario.				
Conocimientos Requeridos	Conocimientos básicos.				
Habilidades Requeridas	Trabajo en equipo.				

3.- Condiciones

Descripción del Área de Trabajo	El área de empaque y Expedición.
Características Físicas del Candidato	Buena condición física y mental
Naturaleza del Esfuerzo Físico	Cargar pallets.
Riesgos Posibles	Cansancio.

4.- Retos y Responsabilidades

Colocar la etiqueta correcta a las cajas de exportación, (Variedad, fecha, etc.) y flejar todos los pallets en tiempo y forma.

5.- Autorizaciones

Jefe Inmediato	Gerente o Director	Vo.Bo. de R.H.
Ing. Alfredo Pérez Aguilar	*Ing. Juan Antonio Pérez Anaya*	*Mariana Ortiz Salcido*

Centro de Producción Santa Rita, S.A. de C.V.	Descripción de Puesto		Carlos Miguel Arroyo	Carlos Miguel Arroyo	Frederic Manilla Ramírez	FO-REH-010
	Fecha de Versión: Septiembre -2015	Revisión: 3	Elaboró:	Revisó:	Aprobó:	Documento No.

Fecha	09 de Septiembre del 2015
Actualización	4.0

1. IDENTIFICACIÓN

Nombre del Puesto	Obrero de Expedición
Departamento	Expedición
Gerencia	Empaque
Dirección	Gerencia General
Personal bajo su mando	Nadie
En ausencia será sustituido por:	Nadie

2. OBJETIVO

Flejar los pallets que las líneas de empaque llevan al área y etiquetar las cajas con la etiqueta para su identificación.

3. TAREAS Y RESPONSABILIDADES

1	Flejar los pallets que las líneas de Empaque llevan al área de flejado.
2	Colocar la etiqueta a las cajas de exportación del pallets terminado.
3	Cortar el fleje a la medida del pallets para mantener el stock.
4	Estas funciones son enunciativas mas no limitativas.
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	

4. RETOS

1	Flejar todos los pallets en forma y tiempo.
2	Colocar la etiqueta correcta a las cajas de exportación. (Variedad, fecha, etc.)
3	
4	
5	

5. AUTORIDAD

	Para qué
1	Ninguna.
2	
3	

6. RELACIONES

	Con Quién	Para Qué
1		
2		
3		
4		
5		
6		

7. AUTORIZACIONES

Titular	Jefe Inmediato	Gerente o Director
Luis Gerardo Reyna Luis Gerardo Reyna Contreras Obrero	Ing. Alfredo Pérez Aguilar	Ing. Juan Antonio Pérez Anaya