



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS  
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

**NOMBRE DEL PROCEDIMIENTO:**

Rastreabilidad y Trazabilidad del Producto

**CÓDIGO DEL PROCEDIMIENTO:**

PR-EXP-077

**REVISIÓN:**

8

**FECHA DE REVISIÓN:**

Agosto -2015

**HOJA:**

1/11

---

**OBJETIVO DEL PROCEDIMIENTO:**

Conocer en todo momento la ubicación y condición del producto

---

**ÁREAS DE APLICACIÓN:**

**DOCUMENTO  
CONTROLADO**

Departamentos que intervienen en procedimiento de Rastreabilidad y Trazabilidad del Producto:

- ➔ Almacén
- ➔ Empaque
- ➔ Expedición



**MANUAL DE PROCEDIMIENTOS**  
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

**DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO**

<b>Dirección: Técnica</b>		<b>Fecha de elaboración: Agosto, 2009</b>
<b>Departamento: Expedición</b>		<b>Hoja: 2/11</b>
<b>Procedimiento: Rastreabilidad y Trazabilidad del Producto</b>		
<b>Responsable</b>	<b>Operación Núm.</b>	<b>Descripción del procedimiento</b>
Almacén General	01	Trazabilidad hacia atrás. Recibe de los proveedores las materias primas, materiales o productos químicos aprobados requeridos por las diferentes áreas del Centro.
	02	Registra la materia prima, materiales o productos químicos aprobados en el FO-ALG-001 Formato de Recepción de Insumos para su Trazabilidad en donde registra los siguientes datos: Nombre del producto, ingrediente activo, presentación Registro RSCO, número de lote, fecha de caducidad, etc.
	03	Realiza el procedimiento de entrada de productos en el Sistema de Control de Almacén (INTEGRAE) indicando en el apartado de observaciones el número de lote del producto.  Nota: En caso de que la materia prima o material no cuente con un número de lote entonces se tomara la fecha de entrada como número de lote.
	04	Realiza la identificación de materia prima y materiales con el número de entrada al almacén. Esta identificación se realiza en materia prima y materiales con impacto en la calidad e inocuidad del producto como son: Semilla, sustrato, desinfectantes, líquidos de limpieza, fertilizantes, fitosanitarios y material de empaque. La identificación debe colocarse en cada uno de los envases y/o contenedores de producto.  Nota: El número de entrada al almacén nos permite conocer la fecha de entrada del material o producto, el proveedor y cantidades recibidas.
Usuario	05	Realiza la salida de materia prima y/o material de almacén mediante una salida electrónica en el Sistema de Cadena de Suministros.
Almacén General	06	Imprime por medio del sistema (INTEGRAE) la salida de material o producto. En el apartado de observaciones debe especificar el número de lote de dicha materia prima y/o material.
	07	Entrega la materia prima y/o material al usuario solicitando su firma en la orden de salida.

**DOCUMENTO CONTROLADO**



**MANUAL DE PROCEDIMIENTOS**  
**CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.**

**DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO**

<b>Dirección: Técnica</b>		<b>Fecha de elaboración: Agosto, 2009</b>
<b>Departamento: Expedición</b>		<b>Hoja: 3/11</b>
<b>Procedimiento: Rastreabilidad y Trazabilidad del Producto</b>		
<b>Responsable</b>	<b>Operación Núm.</b>	<b>Descripción del procedimiento</b>
Coordinador de Logística Interna  <div style="border: 1px solid blue; padding: 5px; display: inline-block; color: blue; font-weight: bold;">DOCUMENTO CONTROLADO</div>	08	<p>Trazabilidad Hacia Adelante</p> <p>Pesa y registra el producto que llega a la unidad de empaque por la puerta oeste del área de Logística Operaciones en el sistema electrónico Harvest, en el apartado "Pesado del Producto", en el cual se registra el origen identificado por el número de invernadero y el nombre de la variedad (ver anexo 1).</p> <p>Además se ingresa la siguiente información: cantidad de cajas, tipo de caja, número de carro plano, cantidad de tarimas, foam, mallas y mecates.</p>
	09	<p>Las tarimas vienen con cajas identificadas por color ya que con esto nos damos cuenta a que invernadero pertenecen, esto de acuerdo al formato FO-EMP-002 Codificación de Materiales para cosecha. (Ver anexo 2)</p>
Operarios Logística Interna	10	<p>Realiza la distribución del producto a las líneas de empaque de acuerdo a la variedad e invernadero de procedencia del producto.</p>
Empacadora	11	<p>Realiza el proceso de empaque en la presentación, variedad y peso indicados.</p> <p>Existen algunas presentaciones donde en la parte inferior de la charola se adhiere una etiqueta UPC donde lleva la clave del cultivador en este caso ISR y los códigos de barras que identifican cada presentación. (Ver ejemplos anexo 3). Así como algunas otras se manejan mediante el código Juliano. (Ver anexo 4).</p>
Verificador	12	<p>Coloca las charolas de producto en la caja de cartón o RPC que corresponda al tipo de empaque.</p>
Operario de Línea (Estibador)	13	<p>Estiba las cajas de producto terminado en una tarima de madera tratada. Una vez terminada la estiba se comunica al supervisor de línea.</p>
Supervisor de Línea de Empaque	14	<p>Elabora el formato FO-EMP-001 "Control Interno de Producto de Exportación" en el cual documenta el producto de cada pallet mediante la siguiente información: Línea de empaque, invernadero, variedad, fecha de cosecha y empaque, total de cajas, presentación, color y calibre. (Ver anexo 5)</p>



**MANUAL DE PROCEDIMIENTOS**  
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

**DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO**

<b>Dirección: Técnica</b>		<b>Fecha de elaboración: Agosto, 2009</b>
<b>Departamento: Expedición</b>		<b>Hoja: 4/11</b>
<b>Procedimiento: Rastreabilidad y Trazabilidad del Producto</b>		
<b>Responsable</b>	<b>Operación Núm.</b>	<b>Descripción del procedimiento</b>
Operario de Línea de Empaque	15	Traslada el pallet con su formato de identificación FO-EMP-001 al área de flejado, colocándolo en la báscula para su pesado y entrega el formato al auxiliar de cámaras frías para que proceda con la elaboración de la papeleta de identificación, este a su vez al tenerla hecha la entrega para que el mismo auxiliar la pegue al pallet.
	16	Dicha papeleta hace referencia al número de pallet o lote (el cual es punto clave para la rastreabilidad del producto), ya que con ella podemos saber la presentación, variedad, línea de empaque, invernadero, cantidad de cajas, fecha de cosecha, fecha de empaque y el número del embarque en que se envió. (Ver anexo 7, Papeleta de Identificación de Pallet).
Auxiliar de Cámaras Frías	17	Elabora etiquetas de acuerdo a la presentación. (Ver anexo 6)
Operarios Cámaras frías y/o Montacarguista	18	Coloca en la parte izquierda de la caja, en el lugar destinado para tal fin la etiqueta en la cual se encuentran los siguientes datos: Variedad, presentación, producto, país de procedencia y clave de fecha de empaque (día y semana).
	19	Traslada los pallets flejados o por emplear y con papeleta de identificación al área de Cámaras Frías, cuando estos ya fueron liberados por parte de calidad.
Auxiliar y/o Jefe de Expedición	20	Dichos pallets son colocados en los pre-enfriados para que el producto baje su temperatura para que pueda ser cargado.
	21	Identifica con un marcador que tarimas serán cargadas en el siguiente embarque y en qué orden, y retira un tanto de la papeleta de identificación.
Montacarguista	22	Traslada al tráiler los pallets que se señalaron para el embarque en el orden en que fueron marcados.

**DOCUMENTO CONTROLADO**



**MANUAL DE PROCEDIMIENTOS**  
**CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.**

**DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO**

<b>Dirección: Técnica</b>		<b>Fecha de elaboración: Agosto, 2009</b>
<b>Departamento: Expedición</b>		<b>Hoja: 5/11</b>
<b>Procedimiento: Rastreabilidad y Trazabilidad del Producto</b>		
<b>Responsable</b>	<b>Operación Núm.</b>	<b>Descripción del procedimiento</b>
Auxiliar y/o Jefe de Expedición	23	<p>Genera la documentación del embarque en base a la orden de compra enviada por el cliente, y asigna un número de embarque consecutivo.</p> <p>Esta operación es de suma importancia, ya que permite rastrear de manera inmediata el status del producto a través de los sistemas electrónicos de Mastronardi y de nuestra empresa. El producto conserva el número de la orden de compra desde su salida del Centro hasta que es entregada a los supermercados. Para obtener esta orden, el área de Expedición informa diariamente a Mastronardi Produce Limited (MPL) la cantidad de trailers a embarcar. Posteriormente MPL hace el corte de la orden de compra y le asigna un número que después informa al área de Expedición.</p> <p>Cada embarque está respaldado por 5 documentos:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Orden de Compra.- Aparte de ser el número con el cual se identifica cada embarque, es un documento donde se mencionan las presentaciones y cantidades de cajas a embarcarse.</li> <li>2) Factura.- Documento donde el precio de cada presentación es declarado y especialmente el sello de seguridad asignado, no olvidando hacer referencia a la orden de compra (Ver anexo 8).</li> <li>3) Ubicación del Producto.- Documento que ayuda a identificar dentro del tráiler la ubicación de cada pallet de producto en caso que se requiera revisar una presentación en específico. Además, aquí también se hace referencia al sello de seguridad (Ver anexo 09). El formato de ubicación del producto es el primer documento que se elabora de acuerdo a como se marcaron los pallets.</li> <li>4) Lista de empaque.- Documento donde la fecha de producción y de empaque es mencionada por presentación. También se menciona el número de identificación de pallet que se asignó en el área de cámaras frías, el cual ayuda a identificar a que invernadero pertenece el producto (Ver anexo 10).</li> <li>5) Carta porte o factura del transportista.- En la cual el nombre del operador, número de caja y marca, temperatura, mercancía y sello de seguridad son declarados. (Ver anexo 11).</li> </ol> <p>Una vez que el embarque ha sido cargado y documentado, el transportista se retira del Centro y a partir de aquí emprende un trayecto de cuatro días hasta la ciudad de Livonia, Michigan, USA.</p>

**DOCUMENTO CONTROLADO**



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS  
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

**DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO**

<b>Dirección: Técnica</b>		<b>Fecha de elaboración: Agosto, 2009</b>
<b>Departamento: Expedición</b>		<b>Hoja: 6/11</b>
<b>Procedimiento: Rastreabilidad y Trazabilidad del Producto</b>		
<b>Responsable</b>	<b>Operación Núm.</b>	<b>Descripción del procedimiento</b>
Jefe de Expedición	24	Envía por correo electrónico, a las agencias aduanales, transportista y cliente, los documentos del embarque con la finalidad de evitar cualquier retraso en la frontera y con la comercialización del producto.
	25	Verifica que los documentos enviados para cada embarque lleguen a sus destinatarios (Agentes Aduanales, Transportista y Cliente). Una vez recibidos, se da continuidad al tiempo de la operación de despacho de embarques por parte de Agentes Aduanales y Transportista.
	26	Revisa que cada uno de los embarques enviados hayan cruzado la frontera, así como las revisiones que sufrieron con el fin de verificar si existió manipulación de la mercancía por parte de Autoridades Aduanales o Fitosanitarias tanto en la frontera mexicana como en la americana, en caso de existir problemas con alguna revisión, se contacta directamente con nuestro representante en aduana (agentes) para dar solución y que los embarques se liberen para llegar a su destino final.
	27	Realiza un seguimiento de los embarques de manera electrónica.
	28	Se observa la información en general de cada embarque como factura, número de orden de compra, hora y fecha de salida de nuestras instalaciones, número de tráiler, fecha y hora de llegada a Nuevo Laredo (puerto de salida), cruce ante la aduana mexicana y americana, fecha de llegada a su destino y finalmente el número de sello de seguridad.
Jefe de Expedición y/o Jefe de Comercio Exterior y Material de Empaque	29	Con el número de sello de seguridad nos garantiza que el producto nunca fue manipulado durante su trayecto y en caso de que el sello este roto cada parte tiene la responsabilidad de avisar a todos los involucrados en la cadena de suministros sobre dicho evento Además el área de expedición tiene información electrónica de donde va cada tráiler en el lado mexicano e información vía satelital por parte del cliente, además con los responsable de hacer la rastreabilidad y recuperación de producto en caso de ser necesario.

**DOCUMENTO CONTROLADO**



**MANUAL DE PROCEDIMIENTOS**  
**CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.**

**DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO**

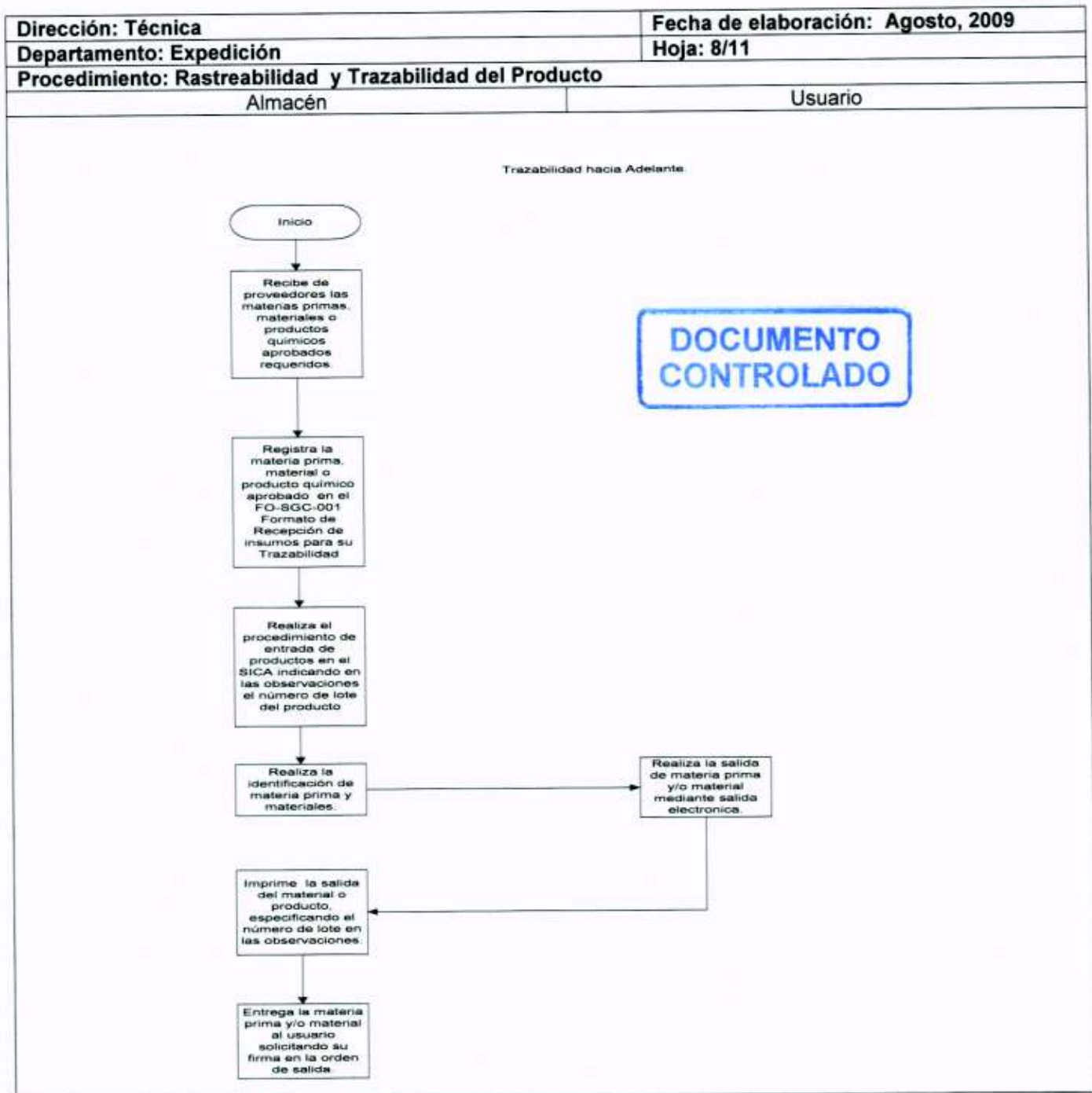
<b>Dirección: Técnica</b>		<b>Fecha de elaboración: Agosto, 2009</b>
<b>Departamento: Expedición</b>		<b>Hoja: 7/11</b>
<b>Procedimiento: Rastreabilidad y Trazabilidad del Producto</b>		
<b>Responsable</b>	<b>Operación Núm.</b>	<b>Descripción del procedimiento</b>
Cliente	30	Recibe el producto en las instalaciones del Centro de Distribución del Cliente y elabora el Incoming Quality Report Inspección Form. (Ver anexo 12)
Cliente	31	En este reporte se declaran las presentaciones y cajas de llegada, número de tráiler, número de sello y fecha de llegada es declarado. Además de los resultados de la revisión de calidad del producto.
	32	Pone el producto en inventario, para posteriormente ser embarcado al supermercado usando de referencia el número de orden de compra y número de tarima.
	33	Una vez que el producto se embarca del centro de distribución, la rastreabilidad se hace a través de los sistemas de información del cliente y en caso de ser necesario nos pueden informar oportunamente la ubicación de nuestro producto. A su vez las cajas que contienen las charolas llevan una etiqueta que identifica el producto.
	34	Se cuenta con un sistema electrónico de rastreo donde todos los datos antes mencionados son capturados en este sistema (SIV). En caso de ser necesario recuperar producto enviado se debe seguir el Procedimiento de Recuperación de Producto.

**DOCUMENTO CONTROLADO**



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS  
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

DIAGRAMA DE FLUJO



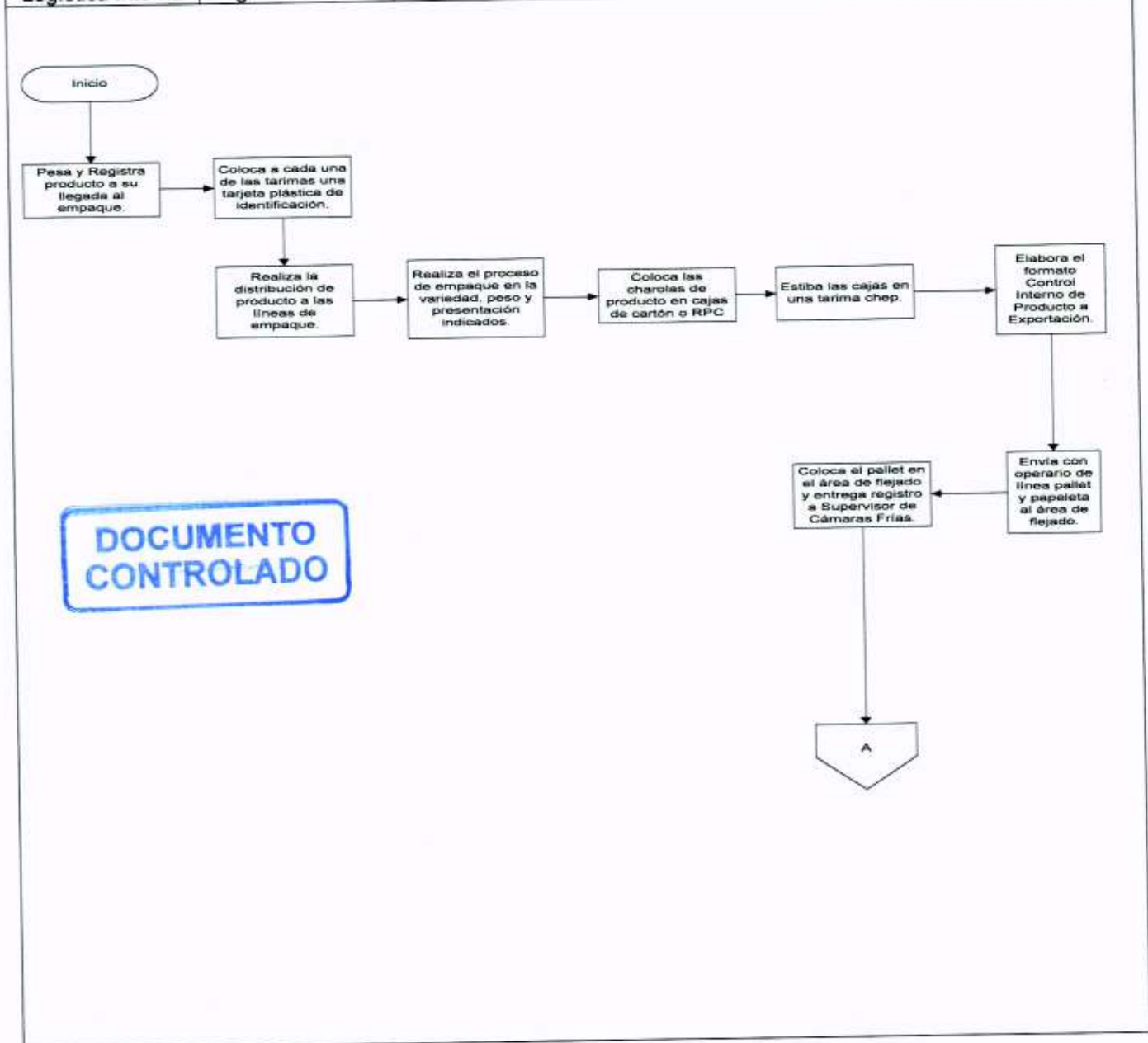




**MANUAL DE PROCEDIMIENTOS**  
**CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.**

**DIAGRAMA DE FLUJO**

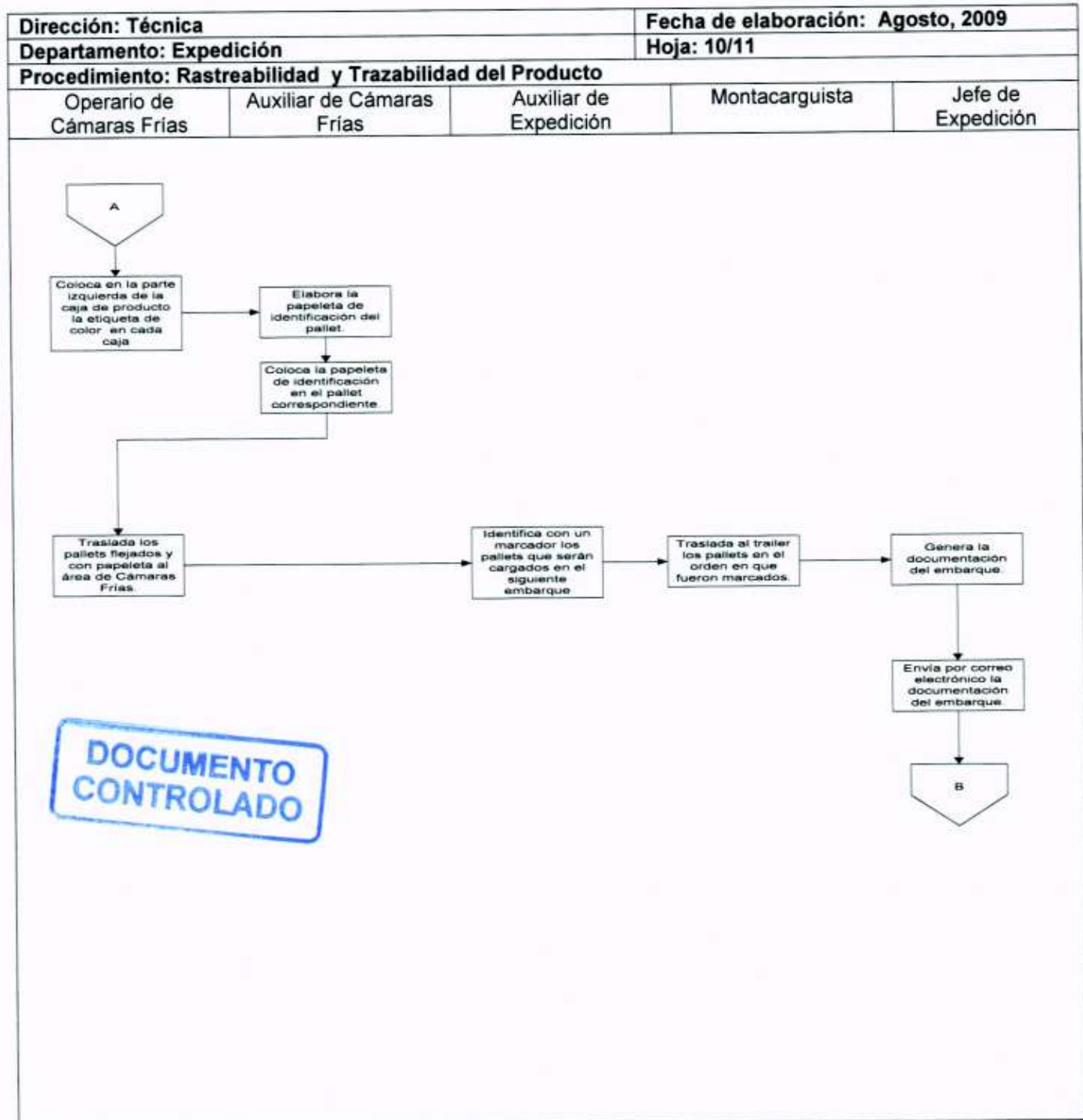
<b>Dirección: Técnica</b>			<b>Fecha de elaboración: Agosto, 2009</b>		
<b>Departamento: Expedición</b>			<b>Hoja: 9/11</b>		
<b>Procedimiento: Rastreabilidad y Trazabilidad del Producto</b>					
Coordinador de Logística Interna	Operario de logística Interna	Empacadora	Verificador	Operario de línea (Estibador)	Jefe de Línea





**MANUAL DE PROCEDIMIENTOS  
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.**

**DIAGRAMA DE FLUJO**

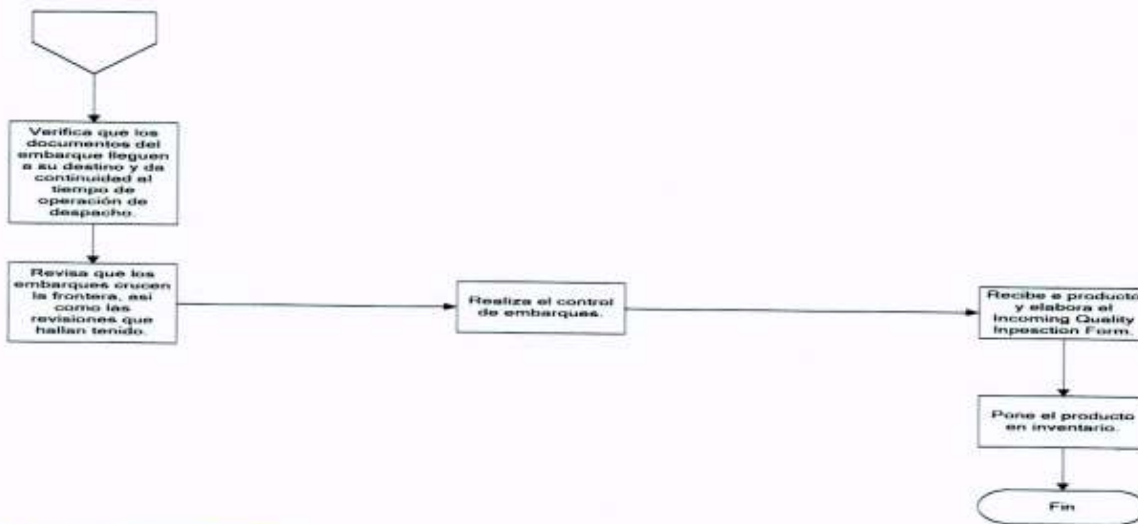




**MANUAL DE PROCEDIMIENTOS**  
**CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.**

**DIAGRAMA DE FLUJO**

<b>Dirección: Técnica</b>		<b>Fecha de elaboración: Agosto, 2009</b>
<b>Departamento: Expedición</b>		<b>Hoja: 11/11</b>
<b>Procedimiento: Rastreabilidad y Trazabilidad del Producto</b>		
Jefe de Comercio Exterior y Material de Empaque	Jefe de Expedición	Cliente



**DOCUMENTO CONTROLADO**

Formuló  <b>C.P. Gustavo Flores Visagra</b> <b>JEFE DE EXPEDICIÓN</b>	Revisó  <b>Ing. Rafael A. Martínez Aguilera</b> <b>GERENTE DE EMPAQUE</b>	Autorizó  <b>Ing. Ismael Padrón Segura</b> <b>DIRECTOR TÉCNICO</b>
---	--	--

MANUAL DE PROCEDIMIENTOS  
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

ANEXO 1

Pesado de Producto

*Pesado de Producto*

PESO : 339 kg

Ciclo:	Nombre:	Presentacion
2011-2012	INV1	INDIVIDUAL

Ubicacion: **INVERNADERO 1**  
 Variedad: **SPLENDIDO**  
 Familia: **TOMATE**

**Tara**

Carro:	0033	Cantidades
Caja:	CAJA VERDE CHAROLA	105
Tarima:	TARIMA DE PLASTICO	3

Articulo	Cantidad
FOAM	315
LAZO	2
LONA	
MALLA	
PATIN 1	

  
 Imprimir

  
 Salir

DOCUMENTO CONTROLADO

MANUAL DE PROCEDIMIENTOS  
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

ANEXO 2

	Codificación de Materiales para Cosecha	Berito Jonguitud	Rafael Martínez	Ismael Padrón	FO-EMP-002
Página: 1/1	Fecha de Versión: Enero -2015	Revisión: a	Elaboró	Revisó	Aprobó
					Documento No.
<b>Invernadero 1</b>					
<b>Invernadero 2</b>					
<b>Invernadero 3</b>					
<b>Invernadero 4</b>					
<b>Invernadero 5</b>					
<b>Invernadero 6</b>					
<b>Invernadero 7</b>					
<b>Invernadero 8 y 9</b>					
<b>CAJA BLANCA</b> Para Apoyo a Invernaderos					

Este código de colores se aplica en el material para cosecha:  
Cajas para cosecha, trailas para producto (Solo las trailas del invernadero 6 cambian a plateado).

DOCUMENTO CONTROLADO



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS  
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

ANEXO 3



Clave del cultivador



Clave del cultivador

DOCUMENTO  
CONTROLADO





MANUAL DE PROCEDIMIENTOS  
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.



Clave en calendario  
juliano

DOCUMENTO  
CONTROLADO



Clave en calendario juliano



**MANUAL DE PROCEDIMIENTOS  
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.**

**ANEXO 4**

	<b>Ayuda Visual Código Juliano 2015</b>	César F. González Hdz.	Jaime Afraizón Magallanes	Israel Padrón Segura	AV-SGC-003	
Página: 1/1	Fecha de Versión: Enero -2015	Revisión: n	Elaboró	Revisó	Aprobó	Documento No.

Día	Enero	Feb.	Mar.	Abril	Mayo	Junio	Julio	Agosto	Sept.	Oct.	Nov.	Dic.
1	1	30	60	91	121	152	182	213	244	274	305	335
2	2	33	61	90	120	153	183	214	245	275	306	336
3	3	34	62	93	123	154	184	215	246	276	307	337
4	4	35	63	94	124	155	185	216	247	277	308	338
5	5	36	64	95	125	156	186	217	248	278	309	339
6	6	37	65	96	126	157	187	218	249	279	310	340
7	7	38	66	97	127	158	188	219	250	280	311	341
8	8	39	67	98	128	159	189	220	251	281	312	342
9	9	40	68	99	129	160	190	221	252	282	313	343
10	10	41	69	100	130	161	191	222	253	283	314	344
11	11	42	70	101	131	162	192	223	254	284	315	345
12	12	43	71	102	132	163	193	224	255	285	316	346
13	13	44	72	103	133	164	194	225	256	286	317	347
14	14	45	73	104	134	165	195	226	257	287	318	348
15	15	46	74	105	135	166	196	227	258	288	319	349
16	16	47	75	106	136	167	197	228	259	289	320	350
17	17	48	76	107	137	168	198	229	260	290	321	351
18	18	49	77	108	138	169	199	230	261	291	322	352
19	19	50	78	109	139	170	200	231	262	292	323	353
20	20	51	79	110	140	171	201	232	263	293	324	354
21	21	52	80	111	141	172	202	233	264	294	325	355
22	22	53	81	112	142	173	203	234	265	295	326	356
23	23	54	82	113	143	174	204	235	266	296	327	357
24	24	55	83	114	144	175	205	236	267	297	328	358
25	25	56	84	115	145	176	206	237	268	298	329	359
26	26	57	85	116	146	177	207	238	269	299	330	360
27	27	58	86	117	147	178	208	239	270	300	331	361
28	28	59	87	118	148	179	209	240	271	301	332	362
29	29		88	119	149	180	210	241	272	302	333	363
30	30		89	120	150	181	211	242	273	303	334	364
31	31		90		151		212	243		304		365

Año	
2000	A
2001	B
2002	C
2003	D
2004	E
2005	F
2006	G
2007	H
2008	I
2009	J
2010	K
2011	L
2012	M
2013	N
2014	O
2015	P
2016	Q
2017	R
2018	S
2019	T
2020	U
2021	V
2022	W
2023	X
2024	Y
2025	Z

Clave Día	
Lunes	AO
Martes	AU
Miércoles	AE
Jueves	AH
Viernes	AP
Sábado	AA
Domingo	AX

Clave Mes											
Enero	Febrero	Marzo	Abril	Mayo	Junio	Julio	Agosto	Septiembre	Octubre	Noviembre	Diciembre
JA	FE	MP	AL	MA	JN	JL	AU	SE	OC	NO	DE


**DOCUMENTO CONTROLADO**





MANUAL DE PROCEDIMIENTOS  
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

ANEXO 5

 CENTRO DE PRODUCCIÓN	<b>Control Interno Producto de Exportación</b>			00184
	Juan Carlos Rivera <small>Elaboró</small>	Ing. Rafael H. Martínez A. <small>Revisó</small>	Ing. Rafael H. Martínez A. <small>Aprobó</small>	Julio 2014 <small>Versión</small>
<b>Datos Generales del Palet</b>			<b>Presentación de Empaque</b>	
Línea	3		BJ's	RPC
Invernadero	8		Costco	Safeway
Variedad	Campani <input checked="" type="checkbox"/> YELO <input type="checkbox"/>		Dry - Piné	Santitas
Splendido <input type="checkbox"/> Angel <input type="checkbox"/> Zima <input type="checkbox"/> Medley <input type="checkbox"/>			Duo	Santitas
Fecha de Coche	29/10/2014		Golden	Sobey's
Fecha de Empaque	29/10/2014		HEB	Sunset <input checked="" type="checkbox"/>
Total de Cajas por Palet	100		Kroger	Top Seal
No. de Palet	10299 255 7		Ole	Trio
Presentación	10 x 112		P. Choice	Wegman's
Observaciones: _____				
_____ <small>Marque con una X el tipo de Presentación.</small>				
_____ Supervisor de Línea			_____ Supervisor de Camaras Frías	

470

DOCUMENTO CONTROLADO



# MANUAL DE PROCEDIMIENTOS CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

## ANEXO 6

28-04-2012

 Tomatoes 10 Lbs Bulk 1005783634015 1018R-AA17 OK	 Tomatoes 1 x 1 Doz Pk 1005783630065 1018R-AA17 OK
 Tomatoes 1 x 10 One Way 1005783634060 1018R-AA17 OK	 Gourmet Medley 1 x 20 Camel Bags 1005783630025 1018R-AA17 OK
 Tomatoes 1 x 20 Camel Bags 1005783630025 1018R-AA17 OK	 Spendoo 1 x 1 Doz Car 1005783630005 1018R-AA17 OK
 Tomatoes 10 x 1 Lb One Way 1005783630016 1018R-AA17 OK	 Compliments Zima™ Sweet Orange Grape Tomatoes 1005783630036 1018R-AA17 OK

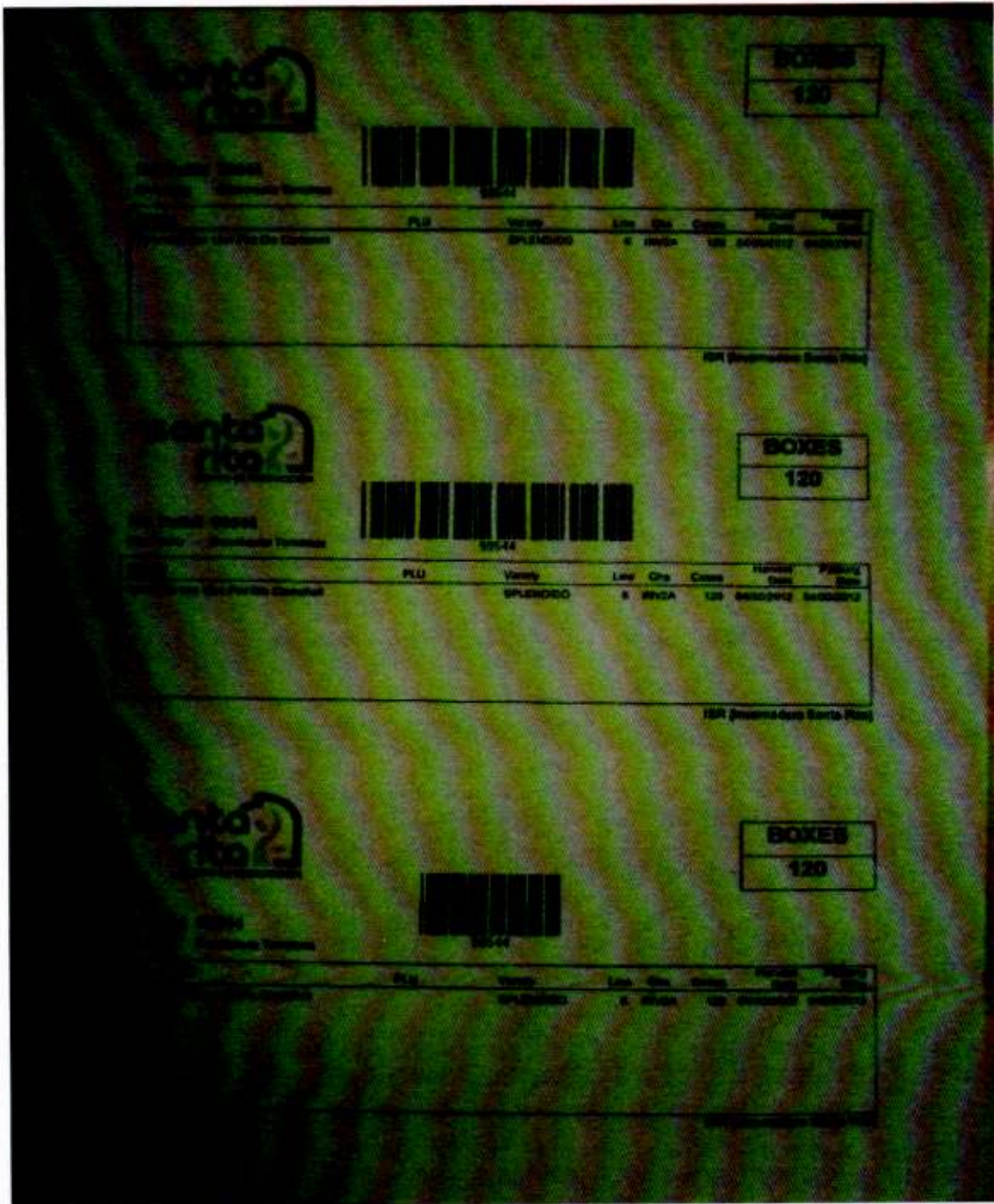
OK = Paso Escaner

**DOCUMENTO CONTROLADO**



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS  
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

ANEXO 7



DOCUMENTO  
CONTROLADO



**MANUAL DE PROCEDIMIENTOS  
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.**

**ANEXO 8**



**CENTRO DE PRODUCCION SANTA RITA, S.A. DE C.V.**

<b>Emisor</b> CENTRO DE PRODUCCION SANTA RITA, S.A. DE C.V. KM 3 CAMINO SAN VICENTE-SANTA RITA EJIDO SANTA RITA Municipio: RIVERDE Estado: SAN LUIS POTOSI C.P. 79600 País: MÉXICO RFC: CP50905217V5	<b>Expedido por</b> CENTRO DE PRODUCCION SANTA RITA, S.A. DE C.V. KM 3 CAMINO SAN VICENTE-SANTA RITA EJIDO SANTA RITA Municipio: RIVERDE Estado: SAN LUIS POTOSI C.P. 79600 País: MÉXICO	<b>Factura</b> <b>00002097</b> <b>Número y Año de Aprobación</b> 443361 2010 <b>Fecha</b> 2012-03-31 11:15:45:58 <b>Version y No. de Certificado</b> 2.0 00001000000104120054
<b>Receptor</b> XEKK01010000 MASTRONARDI PRODUCE CANADA	<b>Tipo de Comprobante</b> Ingreso <b>Forma de Pago</b> Pago en una sola exhibición	

Cantidad	Unidad	Descripcion	Precio Unitario	Importe
700	Box	Campen box 10 x 1lb Give Away	11.11 USD	7,777.00
200	Box	Campen box 10 x 1lb loose clamshell	11.11 USD	2,222.00
200	Box	Campen box RPC 20 x 1lb loose clamshell	22.23 USD	4,446.00
360	Box	Gourmet Medley 10x12oz 5 clam	11.71 USD	4,215.60
300	Box	Splendido box 5 x 2 lb Clamshell	16.50 USD	4,950.00
240	Box	Tomate RPC Tiro 10x12oz Clamshell	11.71 USD	2,810.40
200	Box	Zma box 5 x 2 lb Clamshell	17.40 USD	3,480.00



Thermometer 1030054750  
 Temperature 54  
 Seal 2227294 PO# 35413  
 Remission 7487  
 Shipment No. 590  
 Signatory id# A-201-620-430  
 Ship To: PLYMOUTH 28700 DETROIT MICHIGAN USA 48150



Invoice is due in 21 days!!

Sub Total USD 29,901.00  
 IVA USD 0.00  
 Total USD 29,901.00

**Este documento es una impresión de un comprobante fiscal digital**

**Cadena Original**

[2.0][2012-03-31 11:15:45:58][443361][2010][Ingreso][Pago en una sola exhibición][29901029901][CP50905217V5][CENTRO DE PRODUCCION SANTA RITA, S.A. DE C.V.][KM 3 CAMINO SAN VICENTE-SANTA RITA][EJIDO SANTA RITA][RIVERDE][SAN LUIS POTOSI][MÉXICO][79600][XEKK01010000][MASTRONARDI PRODUCE][ROAD 4 EAST][BRINGSVILLE][ONTARIO][CANADA][700][Box][TCGA-10][Campen box 10 x 1lb Give Away][11.11][7777][200][Box][TC-10][Campen box 10 x 1lb loose clamshell][11.11][2222][200][Box][TC-20][Campen box RPC 20 x 1lb loose clamshell][22.23][4446][360][Box][TCMS-10][Gourmet Medley 10x12oz 5 clam][11.71][4215.60][300][Box][TS-5][Splendido box 5 x 2 lb Clamshell][16.50][4950.00][240][Box][TR-10][Tomate RPC Tiro 10x12oz Clamshell][11.71][2810.40][200][Box][TZ-5][Zma box 5 x 2 lb Clamshell][17.40][3480.00]


**Sello Digital**

MvWt8KCuTs7hMx8haMULbZUwASD1wVvQnJp14jU1SHykdxXQng29m9L8wMM8Mym8nK2HyungyK9uaa/r050615gDxbGp958MZXcA6czUme5p8DRipWk  
 COln2VwJSEnRfo52z0aDk11UWjryA2RtEzbuX=



**MANUAL DE PROCEDIMIENTOS  
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.**

**ANEXO 9**

	Forma:	Documento No:	Revisado:	Aprobado:
	<b>UBICACION DEL PRODUCTO</b>			
	Fecha de versión: 30/01/2004			

**CENTRO DE PRODUCCION SANTA RITA S.A. DE C.V.**

FECHA/DATE	EMBARQUES/SHIPMENT #	SELLO/SEAL #	TERMOMETRO/THERMOMETER
31/03/2012	590	2227294	1030054750
ORIGEN/ORIGIN	TRAILER	# PALLETS	PRODUCTO/PRODUCT
Santa Rita, S.L.P. MX	Plates 312DM5 CR ENGLAND 15775	24	TOMATOES
ENVIO A/DEPARTURE TO	LLEGADA/ARRIVE	TRACTOR/TRUCK	PURCHASE ORDER
MICHIGAN	04/04/2012	TAO 1046	35413

PACK 103006 CASES				PACK 103006 CASES			
1	Gourmet Medley 10x12oz 5 stem	AA13	120	2	Carton box 10 x 10 Give Away	AA13	100
3	Carton box 10 x 10 Give Away	AA13	100	4	Carton box 10 x 10 Give Away	AA13	100
5	Carton box RPC 20 x 10 loose clamshell	AA13	50	6	Carton box RPC 20 x 10 loose clamshell	AA13	50
7	Splendid box 6 x 2 lb Clamshell	AA13	70	7	Splendid box 6 x 2 lb Clamshell	AA13	30
8	Carton box 10 x 10 loose clamshell	AA13	100	9	Zine box 6 x 2 lb Clamshell	AA13	100
10	Zine box 6 x 2 lb Clamshell	AA13	100	11	Splendid box 6 x 2 lb Clamshell	AA13	100
12	Gourmet Medley 10x12oz 5 stem	AA13	120	13	Gourmet Medley 10x12oz 5 stem	AA13	120
14	Carton box 10 x 10 Give Away	AA13	100	15	Carton box 10 x 10 loose clamshell	AA13	100
16	Splendid box 6 x 2 lb Clamshell	AA13	100	17	Carton box RPC 20 x 10 loose clamshell	AA13	50
18	Carton box RPC 20 x 10 loose clamshell	AA13	50	19	Carton box 10 x 10 Give Away	AA13	100
20	Carton box 10 x 10 Give Away	AA13	100	21	Carton box 10 x 10 Give Away	AA13	100
22	Tomato RPC Tfo 10x12oz Clamshell	AA13	80	23	Tomato RPC Tfo 10x12oz Clamshell	AA13	80
24	Tomato RPC Tfo 10x12oz Clamshell	AA13	80				

**DOCUMENTO  
CONTROLADO**



Air Bags 3  
Load Locks 2



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS  
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

ANEXO 10

	Formato:	Documento No.	Aprobado	Revisado	Ejemplar
	<b>LISTA DE EMPAQUE</b> Fecha de versión: 30/01/2004				

**PACKING LIST/BILL OF LADING/LETTER OF INSTRUCTION**

LISTA DE EMPAQUE / CONOCIMIENTO DE EMBARQUE / CARTA DE INSTRUCCIONES

<b>CARRIER</b> TRANSPORTISTA	<b>TRUCK No.</b> CAMION No.	<b>TRAILER No.</b> CAJA No.	<b>THERMOMETER No.</b> TERMOMETRO No.
TRANSPORTES AGUIA DE ORO	TAO 1046	CR ENGLAND 15775	1030054750
<b>INVOICE No.</b> FACTURA No.	<b>SIGNATORY ID</b> NUMERO DE IDENTIFICACION	<b>DESTINATION</b> DESTINO	
00002097	A-201-820-430	MASTRONARDI PRODUCE, PLYMOUTH MICHIGAN 48150	
			<b>SEAL</b> SELLO
			2227294

CODE CODIGO	CASES CAJAS	PALLET No. UNIDAD	WEIGHT LB PESO LB	PRODUCTION DATE FECHA DE PRODUCCION	PACKING DATE FECHA DE EMPAQUE	PALLET CODE
TGMS-10	120	1	866.60	31/03/2012	31/03/2012	87815
TCGA-10	100	2	997.80	31/03/2012	31/03/2012	87818
TCGA-10	100	3	997.80	31/03/2012	31/03/2012	87812
TCGA-10	100	4	997.80	31/03/2012	31/03/2012	87820
TC-20	50	5	1,000.00	31/03/2012	31/03/2012	87811
TC-20	50	6	1,000.00	31/03/2012	31/03/2012	87813
TS-6	70	7	838.77	30/03/2012	30/03/2012	87817
TS-6	30	7	355.47	31/03/2012	31/03/2012	87817
TC-10	100	8	997.80	31/03/2012	31/03/2012	87815
TZS-6	100	9	1,158.24	31/03/2012	31/03/2012	87814
TZS-6	100	10	1,158.24	31/03/2012	31/03/2012	87816
TS-6	100	11	1,158.24	30/03/2012	30/03/2012	87800
TGMS-10	120	12	866.60	31/03/2012	31/03/2012	87830
TGMS-10	120	13	866.60	31/03/2012	31/03/2012	87823
TCGA-10	100	14	997.80	31/03/2012	31/03/2012	87832
TC-10	100	15	997.80	31/03/2012	31/03/2012	87826
TS-6	100	16	1,158.24	31/03/2012	31/03/2012	87825
TC-20	50	17	1,000.00	31/03/2012	31/03/2012	87822
TC-20	50	18	1,000.00	31/03/2012	31/03/2012	87831
TCGA-10	100	19	997.80	31/03/2012	31/03/2012	87829
TCGA-10	100	20	997.80	31/03/2012	31/03/2012	87828
TCGA-10	100	21	997.80	31/03/2012	31/03/2012	87824
TTR-10	80	22	572.69	31/03/2012	31/03/2012	87821
TTR-10	80	23	572.69	31/03/2012	31/03/2012	87827
TTR-10	80	24	572.69	31/03/2012	31/03/2012	87833
<b>TOTALES</b>	<b>2290</b>		<b>23,298.27</b>			

DOCUMENTO  
CONTROLADO

	RECEIVED BY / RECIBIDO POR	DATE / FECHA	31/03/2012	3	AIR BASE
		TEMPERATURE / TEMPERATURA	54 °F		
		OPERADOR	ELEAZAR ELIAS GARCIA		





MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

ANEXO 12

Form titled 'GROWERS OF FINEST QUALITY GREENHOUSE PRODUCE' and 'INCOMING QUALITY CONTROL INSPECTION FORM'. It contains a header section with company info and a large table for recording inspection data. Includes a 'DOCUMENTO CONTROLADO' stamp.

DOCUMENTO CONTROLADO