



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS  
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

**NOMBRE DEL PROCEDIMIENTO:**

Inspección y Mantenimiento de Válvulas y Tubería Hidráulica de Silos a Sistemas de Riego

**CÓDIGO DEL PROCEDIMIENTO:**

PR- MAN-214

**REVISIÓN:**

5

**FECHA DE REVISIÓN:**

Mayo -2015

**HOJA:**

1/4

---

**OBJETIVO DEL PROCEDIMIENTO:**

Mantener en óptimas condiciones el funcionamiento de las instalaciones hidráulicas y equipos para su correcto desarrollo en el área de Invernaderos.

---

**ÁREAS DE APLICACIÓN:**

Departamentos que intervienen en el procedimiento de Inspección y Mantenimiento de Válvulas y Tubería Hidráulica de Silos a Sistemas de Riego:

- Fertirrigación
- Invernaderos

DOCUMENTO  
CONTROLADO

DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO

Dirección: Técnica		Fecha de Elaboración: Abril, 2010
Departamento: Mantenimiento		Hoja: 2/4
Procedimiento: Inspección y Mantenimiento de Válvulas y Tubería Hidráulica de Silos a Sistemas de Riego		
Responsable	Operación Núm.	Descripción del procedimiento
Jefe de Mantenimiento Hidráulico e Instalaciones y Gerente de Mantenimiento	01	Planeación y Revisión del programa del mantenimiento preventivo: 1.- Se Elabora un programa anual de mantenimiento preventivo. 2.- Se lleva a cabo una revisión periódica de acuerdo al programa.
Oficial	02	Inspección de Válvulas y tubería: 1.- Se inspecciona visualmente en los registros ubicados a un costado de Silos de los Módulos, las partes que pudieran estar con fallas. 2.- Una vez detectada la falla se determina el material a utilizar. 3.- Se informa al Área de Fertirrigación para programar su reparación.
Obrero	03	Reparación de Tubería: 1.- Para su reparación se tendrá que cerrar las válvulas de salida de los Silos, para poder realizar los movimientos necesarios con el material y herramientas. 2.- La herramienta a utilizar es Matraca y su juego de dados, llave ajustadora, pinzas de punta, destornillador, serrucho, segueta, tanque de gas y pegamento para PVC. 3.- Se realiza una excavación de 2 mts, de longitud y de profundidad según la falla, de manera que quede al descubierto la tubería para poder hacer el corte en la parte dañada.

DOCUMENTO CONTROLADO



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS  
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO

Dirección: Técnica		Fecha de Elaboración: Abril, 2010
Departamento: Mantenimiento		Hoja: 3/4
Procedimiento: Inspección y Mantenimiento de Válvulas y Tubería Hidráulica de Silos a Sistemas de Riego		
Responsable	Operación Núm.	Descripción del procedimiento
Obrero	04	<p>4.- Se corta la parte dañada, de manera que quede un espacio de 60cm, en las puntas de tubo que se cortó se coloca un codo de 90° para formar una omega, se cortan tramos iguales de tubo y se hace la aplicación con el pegamento para PVC con la brocha que incluye el bote, se gira en círculos en el interior de cada codo para hacer la unión y se dejara en reposo durante un lapso de 5 a 10 minutos para concluir con la actividad y evitar alguna contaminación en el agua.</p> <p>5.- Ya reparada la falla, se verifica el buen funcionamiento y se informa al Área de Fertirrigación, para abrir válvulas de salida y se rellena la excavación.</p> <p>6.- Dando fin a la actividad se realizara una bitácora para llevar un registro.</p> <p>Reparación de Válvulas:</p> <p>1.- Para su reparación se informa al jefe de Área de Fertirrigación, para que desagüe el Silo de la Línea afectada y cierre las válvulas de salida de los registros, ubicados a un costado de los Silos, dada su intervención se realizan los movimientos necesarios con el material y herramientas.</p> <p>2.- La herramienta a utilizar es Matraca con su juego de dados, llave ajustadora, pinzas de punta, destornillador, segueta, tanque de gas y pegamento para PVC.</p> <p>3.- Dentro de los registros, se ubican las válvulas de mando, se aflojan los tornillos y se quitan para darle mantenimiento o en su caso se reemplaza por otra.</p> <p>4.- Al terminar esta operación, se informa nuevamente al jefe del área de Fertirrigación, para abrir la válvula de salida y verificar el buen funcionamiento de la instalación.</p> <p>5.- Dando fin a la actividad se realizara una bitácora para llevar un registro.</p>

DOCUMENTO  
CONTROLADO

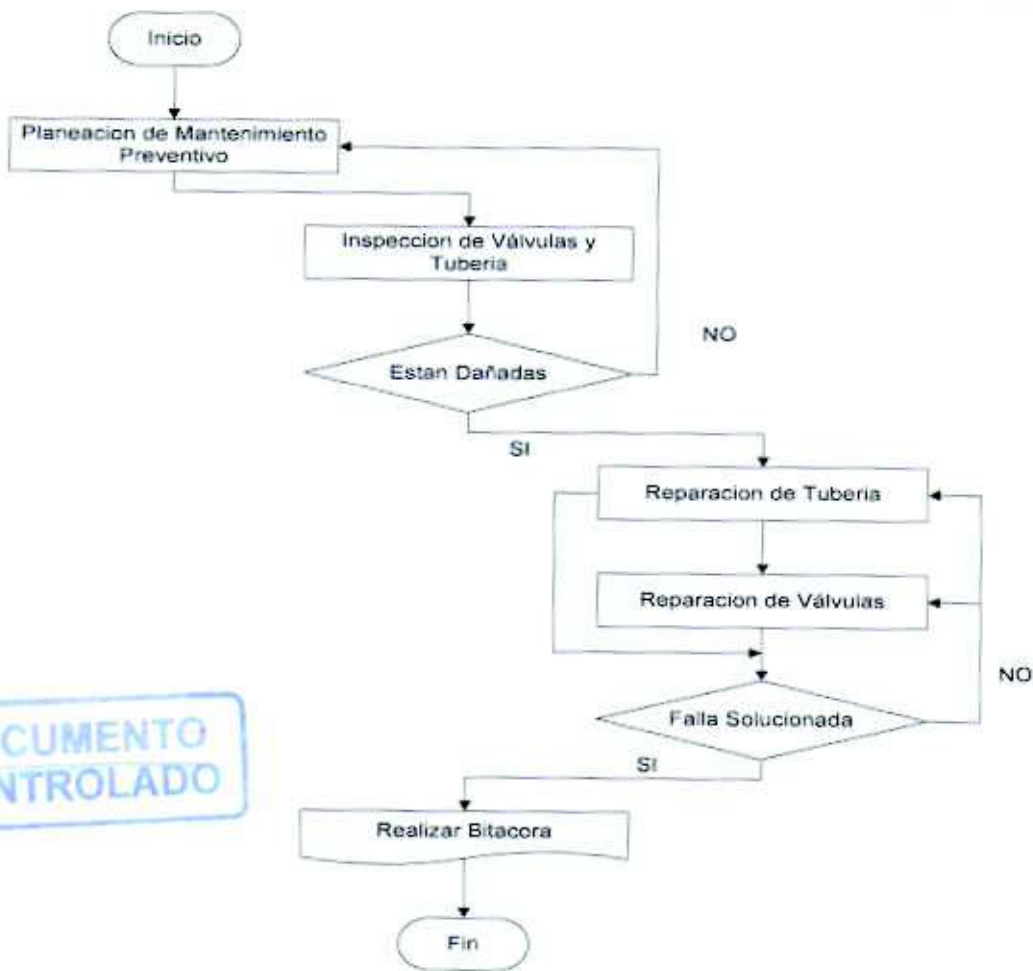


**MANUAL DE PROCEDIMIENTOS**  
**CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.**

**DIAGRAMA DE FLUJO**

<b>Dirección: Técnica</b>		<b>Fecha de elaboración: Abril, 2010</b>
<b>Departamento: Mantenimiento</b>		<b>Hoja: 4/4</b>
<b>Procedimiento: Inspección y Mantenimiento de Válvulas y Tubería Hidráulica de Silos a Sistemas de Riego</b>		
Jefe de mantenimiento Hidráulico e Instalaciones y Gerente de Mantenimiento	Oficial	Obrero

**DOCUMENTO CONTROLADO**



Formuló	Revisó	Autorizó
 <b>Ing. Damián A. Segura Díaz</b> <b>JEFE DE MANTENIMIENTO</b> <b>HIDRÁULICO E INSTALACIONES</b>	 <b>Ing. Rodolfo Segura Díaz</b> <b>GERENTE DE MANTENIMIENTO</b>	 <b>Ing. Ismael Padrón Segura</b> <b>DIRECTO TÉCNICO</b>