



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS  
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

**NOMBRE DEL PROCEDIMIENTO:**

Embarque del Producto

**CÓDIGO DEL PROCEDIMIENTO:**

PR-EXP-075

**REVISIÓN:**

6

**FECHA DE REVISIÓN:**

Agosto -2016

**HOJA:**

1/4

---

**OBJETIVO DEL PROCEDIMIENTO:**

Mantener un estricto control en el proceso de embarques, previniendo cualquier factor que genere anomalías de manera ilícita y afectar el producto, con ello garantizar la calidad y el cumplimiento de los lineamientos de seguridad.

---

**ÁREAS DE APLICACIÓN:**

Departamentos que intervienen en procedimiento de Embarque del Producto:

- ➔ Expedición
- ➔ EHS

DOCUMENTO  
CONTROLADO



**MANUAL DE PROCEDIMIENTOS**  
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

**DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO**

<b>Dirección: Operativa</b>		<b>Fecha de elaboración: Agosto, 2009</b>
<b>Departamento: Expedición</b>		<b>Hoja: 2/4</b>
<b>Procedimiento: Embarque del Producto</b>		
<b>Responsable</b>	<b>Operación Núm.</b>	<b>Descripción del procedimiento</b>
Auxiliar de Expedición	01	Aproximadamente 3 horas antes de que se cargue el contenedor, se le avisa al chofer que encienda el sistema de enfriado a 50°F continuos.
	02	Realiza un inventario de las tarimas previamente flejadas o empleadas, que se encuentran en el área de cámaras frías, el cual se realiza por el número de tarima y variedad del producto.
	03	Dentro de cámaras frías, identifica y marca cada una de las tarimas y toma uno de los dos tantos de la papeleta que está adherida a este, (donde se especifica la cantidad de cajas por tarima, variedad del producto, invernadero al que pertenece y la línea que lo empacó), la numeración depende del peso que tiene cada una de las tarimas.
Jefe de Expedición	04	De acuerdo a los requerimientos del cliente, del inventario y del peso de las tarimas se planea la carga.
Auxiliar Cámaras Frías y/o Montacarguista	05	Revisa en el DISPLAY que la caja del tráiler que la temperatura del contenedor este a 50°F y le indica el andén correspondiente.
	06	Verifica que el producto haya alcanzado la temperatura requerida (50 a 59°F) que viene siendo de (10 a 15°C) y que las tarimas estén marcadas para iniciar con la carga, el promedio de la carga es de 28 a 30 tarimas por embarque.
Jefe de Expedición	07	Le indica al chofer del tráiler que se estacione en el andén requerido para su carga.
	08	Da la orden al montacarguista de comenzar el proceso de carga. Este a su vez va y le indica al chofer que ya comenzara la carga rompiendo el sello que trae la caja lo cual indica que ya paso por revisión de los puntos del formato FO-EXP-004 abriendo esta, una vez pegada en la rampa del andén de carga se abre la cortina y se toman fotografías del contenedor vacío. (El formato antes mencionado trae un apartado para hacer una inspección aleatoria de seguridad la cual se hace 1 o 2 veces por semana).

DOCUMENTO CONTROLADO



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS  
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO

<b>Dirección: Operativa</b>		<b>Fecha de elaboración: Agosto, 2009</b>
<b>Departamento: Expedición</b>		<b>Hoja: 3/4</b>
<b>Procedimiento: Embarque del Producto</b>		
<b>Responsable</b>	<b>Operación Núm.</b>	<b>Descripción del procedimiento</b>
Montacarguista	09	Comienza a cargar el contenedor, de acuerdo a la numeración de las tarimas, las de menor peso al inicio, las de mayor peso en el centro y nuevamente las de menor peso al final del contenedor, Las tarimas marcadas con número impar deben colocarse a la izquierda del contenedor y los números par a la derecha de este.
	10	Cada 10 tarimas aproximadamente se coloca una bolsa de aire la cual debe quedar entre las tarimas par e impar (ejemplo 9 y 10), con el compresor que se encuentra colocado en el área de embarques se va inflando la bolsa hasta que no quede espacio entre las dos tarimas, pero sin dañar las cajas. (Regularmente van 3 bolsas por contenedor).
	11	Ya que se terminó de acomodar las bolsas de aire, se colocan las barras de sujeción al término de las tarimas, para evitar que se mueva el producto y se dañe.
	12	Se procede al cierre de la caja tráiler y se indica al operador que programe la caja a 52°F continuos.
Auxiliar de Expedición o Jefe de Expedición	13	Captura la información de acuerdo al procedimiento de exportación de producto PR-EXP-076 y proceder al despacho del embarque.

**DOCUMENTO CONTROLADO**



**MANUAL DE PROCEDIMIENTOS**  
**CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.**

**DIAGRAMA DE FLUJO**

