

NOMBRE DEL PROCEDIMIENTO:

Preparación y Monitoreo de la Solución Desinfectante

CÓDIGO DEL PROCEDIMIENTO:

PR- INO-122

REVISIÓN:

10

FECHA DE REVISIÓN:

Agosto -2016

HOJA:

1/3

OBJETIVO DEL PROCEDIMIENTO:

Preparar y monitorear la concentración de desinfectantes por medio de tiras reactivas para llevar un mejor control de su uso

ÁREAS DE APLICACIÓN:

Departamentos que intervienen en el procedimiento de Preparación y Monitoreo de la Solución Desinfectante:

- Calidad e Inocuidad
- Operaciones

**DOCUMENTO
CONTROLADO**

MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO

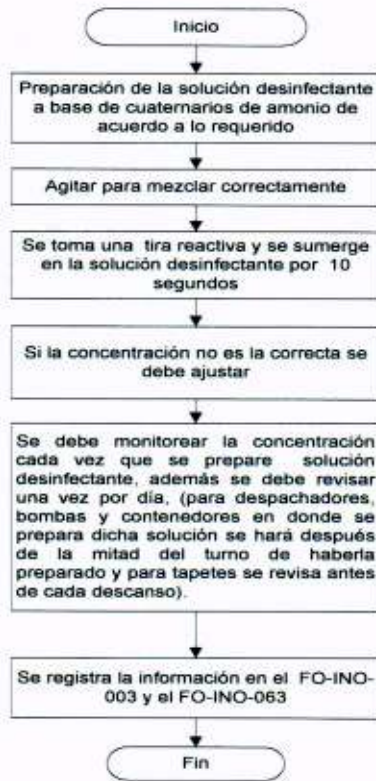
Dirección: Técnica		Fecha de elaboración: Febrero, 2010
Departamento: Calidad e Inocuidad		Hoja: 2/3
Procedimiento: Preparación y Monitoreo de la Solución Desinfectante		
Responsable	Operación Núm.	Descripción del procedimiento
Obrero General		Para la preparación de solución desinfectante a base de cuaternarios de amonio de cuarta generación:
	01	Utilizar el equipo de protección recomendado por el proveedor
	02	Establecer las PPM requeridas (dependerá del uso al que se le va a dar a la solución desinfectante ver anexo 1) y la cantidad de agua que se desea preparar
	03	En el recipiente designado y con la cantidad de agua establecida agregar el desinfectante debidamente medido con una probeta graduada.
	04	Una vez que se le agrego la cantidad indicada de desinfectante al agua, se debe agitar para que se mezcle correctamente.
	05	Se toma una tira reactiva y se sumerge en la solución desinfectante por 5 segundos para verificar que la concentración es la correcta, se revisa el color al que cambio la tira y se hace el comparativo con la muestra (dentro del kit de testeo se encuentra el código de color donde por comparación se determina las PPM's que tiene la solución desinfectante. Nota: En caso de utilizar tiras reactivas QAC QR TEST STRIPS, se deberá de utilizar la ayuda visual AV-SGC-018 para comparar y determinar la concentración de la solución desinfectante.
	06	Si la concentración no es la correcta se debe ajustar (ya sea que se agregue agua, desinfectante o bien cambiar la solución)
	07	Se debe monitorear la concentración, e identificación de los contenedores donde se prepara dicha solución, además se debe revisar una vez por día, despachadores, bombas, tapetes (se revisa antes de cada descanso) incluyendo todos los contenedores que contengan desinfectante a base de cuaternario de amonio.
08	La información se plasma en el FO-INO-003 Registro de inspección general para el área de empaque y en el FO-INO-063 Inspección general de inocuidad para el área de invernadero.	


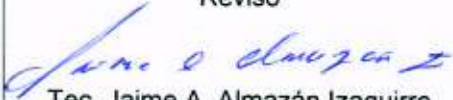

DOCUMENTO CONTROLADO

MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

DIAGRAMA DE FLUJO

Dirección: Técnica	Fecha de elaboración: Febrero, 2010
Departamento: Calidad e Inocuidad	Hoja: 3/3
Procedimiento: Preparación y Monitoreo de la Solución Desinfectante	
Obrero General	



Formuló  Tec. Karla P. Medina González COORDINADOR DE CALIDAD E INOCUIDAD	Revisó  Tec. Jaime A. Almazán Izaguirre GERENTE DE CALIDAD E INOCUIDAD	Autorizó  Ing. Ismael Padrón Segura DIRECTOR TECNICO
--	--	---



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

ANEXO 1

GAC-2001:

- Tapetes sanitarios: .4% (4 mililitros de desinfectante por cada litro de agua) = 400 PPM'S
- Atomizador (despachador): .2% (2 mililitros de desinfectante por cada litro de agua) = 200 PPM'S
- Bombas de aspersión para trailers y trailas .2% (2 mililitros de desinfectante por cada litro de agua) = 200 PPM'S
- Para desinfección de utensilios (cajas / tijeras) .2% (2 mililitros de desinfectante por cada litro de agua) = 200 PPM'S
- Para desinfección de mesas / bandas .2% (2 mililitros de desinfectante por cada litro de agua) = 200 PPM'S
- Para desinfección de pisos .4% (4 mililitros de desinfectante por cada litro de agua) = 400 PPM'S
- Vados sanitarios .4% (4 mililitros de desinfectante por cada litro de agua) = 400 PPM'S
- Desinfectante para manos dentro de invernaderos .2% (1 mililitros de desinfectante por cada litro de agua) = 200 PPM'S
- Bomba de aspersión para el personal .1% (1 mililitros de desinfectante por cada litro de agua) = 100 PPM'S

CAD-GEN 4:

- Tapetes sanitarios: .4% (4 mililitros de desinfectante por cada litro de agua) = 400 PPM'S
- Atomizador (despachador): .2% (2 mililitros de desinfectante por cada litro de agua) = 200 PPM'S
- Bombas de aspersión Para trailers y trailas .2% (2 mililitros de desinfectante por cada litro de agua) = 200 PPM'S
- Para desinfección de utensilios (cajas / tijeras) .2% (2 mililitros de desinfectante por cada litro de agua) = 200 PPM'S
- Para desinfección de mesas / bandas .2% (2 mililitros de desinfectante por cada litro de agua) = 200 PPM'S
- Para desinfección de pisos .4% (4 mililitros de desinfectante por cada litro de agua) = 400 PPM'S
- Vados sanitarios .4% (4 mililitros de desinfectante por cada litro de agua) = 400 PPM'S
- Desinfectante para manos dentro de invernaderos .2% (1 mililitros de desinfectante por cada litro de agua) = 200 PPM'S
- Bomba de aspersión para el persona .1% (1 mililitros de desinfectante por cada litro de agua) = 100 PPM'S

DOCUMENTO
CONTROLADO



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

Bactogem EQ-110:

- Tapetes sanitarios: .4% (4 mililitros de desinfectante por cada litro de agua) = 400 PPM'S
- Atomizador (despachador): .2% (2 mililitros de desinfectante por cada litro de agua) = 200 PPM'S
- Bombas de aspersión para trailers y trailas .2% (2 mililitros de desinfectante por cada litro de agua) = 200 PPM'S
- Para desinfección de utensilios.2% (2 mililitros de desinfectante por cada litro de agua) = 200 PPM'S (cajas / tijeras)
- Para desinfección de mesas / bandas .2% (2 mililitros de desinfectante por cada litro de agua) = 200 PPM'S
- Para desinfección de pisos .4% (4 mililitros de desinfectante por cada litro de agua) = 400 PPM'S
- Vados sanitarios .4% (4 mililitros de desinfectante por cada litro de agua) = 400 PPM'S
- Desinfectante para manos dentro de invernaderos .2% (1 mililitros de desinfectante por cada litro de agua) = 200 PPM'S
- Bomba de aspersión para el personal .1% (1 mililitros de desinfectante por cada litro de agua) = 100 PPM'S

