



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

NOMBRE DEL PROCEDIMIENTO:

Inspección de Alumbrado e Instalación Eléctrica en Área de
Empaque y Cámaras Frías

CÓDIGO DEL PROCEDIMIENTO:

PR- MAN-225

REVISIÓN:

6

FECHA DE REVISIÓN:

Septiembre -2016

HOJA:

1/4

OBJETIVO DEL PROCEDIMIENTO:

Mantener en condiciones óptimas de iluminación y suministro de
energía el área de empaque y cámaras frías

ÁREAS DE APLICACIÓN:

Departamentos que intervienen en el procedimiento de
Inspección de Alumbrado e Instalación Eléctrica en Área de
Empaque y Cámaras Frías:

- ⇒ Empaque
- ⇒ Mantenimiento

DOCUMENTO
CONTROLADO

MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO

| Dirección: Técnica | | Fecha de Elaboración: Abril, 2010 |
|--|-----------------------|--|
| Departamento: Mantenimiento | | Hoja: 2/4 |
| Procedimiento: Inspección de alumbrado e instalación eléctrica en área de empaque y cámaras frías | | |
| Responsable | Operación Núm. | Descripción del procedimiento |
| Jefe de Mantenimiento Eléctrico y Automatismos | 01 | <p>Inspección de alumbrado e instalación eléctrica en área de empaque y cámaras frías: Este mantenimiento es realizado en base a la programación de mantenimiento preventivo.</p> |
| Oficial Eléctrico | | <p>1.- Se informa al Jefe de área de los trabajos a realizar</p> <p>2.- Se realiza una inspección visual de las lámparas e instalación eléctrica para detectar posibles fallas en los equipos y en la instalación en general</p> <p>3.- En caso de existir alguna falla se informa al Jefe de Área para programar la reparación sin afectar el desarrollo de actividades de terceros, y proceder de acuerdo a las operaciones 2 y 3.</p> <p>4.- En caso de no existir anomalías documentar la actividad en el formato FO-MAN-036.</p> |
| Oficial Eléctrico | 02 | <p>Cambio de Balastro y Barras Dañadas:</p> <p>1.- En coordinación con el Personal del Área retirar producto (tomate, charolas) evitando algún tipo de contaminación</p> <p>2.- Desconectar la energía en el área donde se va a trabajar y colocar tarjeta de seguridad</p> <p>3.- Revisar por seguridad con el voltímetro que no se tenga presencia de voltaje</p> <p>4.- Si amerita por razones de inocuidad proteger con plástico la superficie donde se trabajará</p> <p>5.- Proceder a retirar el acrílico que protege las barras fluorescentes, y cambiar la o las barras fluorescentes dañadas, probar que la lámpara encienda adecuadamente, en caso que no prendan proceder de acuerdo a los pasos siguientes.</p> <p>6.- Cambiar el balastro retirando las barras fluorescentes y la tapa que lo protege, proceder a desconectar los cables de las bases de las lámparas, para luego retirar los tornillos que sujetan al balastro instalando uno nuevo conectando los cables a las terminales, luego colocar la tapa que protege al balastro y las barras fluorescentes así como el acrílico que las protege.</p> |

DOCUMENTO CONTROLADO



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

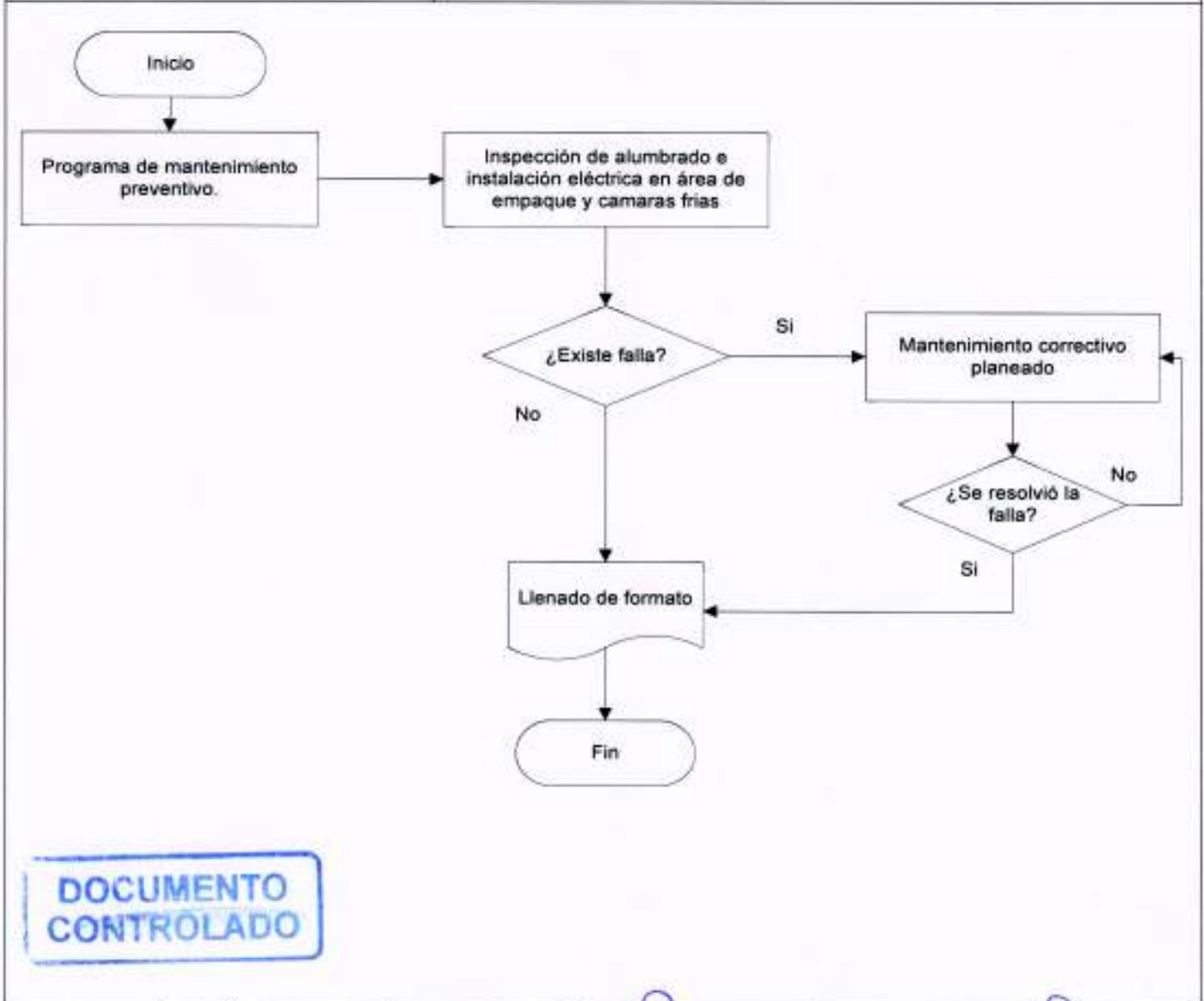
DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO

| Dirección: Técnica | | Fecha de Elaboración: Abril, 2010 |
|---|-----------------------|--|
| Departamento: Mantenimiento | | Hoja: 3/4 |
| Procedimiento: Inspección de alumbrado e instalación eléctrica en área de empaque y cámaras frías. | | |
| Responsable | Operación Núm. | Descripción del procedimiento |
| Oficial Eléctrico | 03 | <p>7.- Posteriormente proceder a energizar probando que el equipo funcione adecuadamente.</p> <p>8.- Recoger la herramienta utilizada y los materiales de desecho</p> <p>9.- Avisar al Jefe de área y al Personal de Limpieza e Inocuidad</p> <p>10.- Registrar la actividad realizada en el formato FO-MAN-036.</p> <p>Cambio de Contacto Dañado</p> <p>1.- En coordinación con el Personal del Área retirar producto (tomate, charolas) evitando algún tipo de contaminación</p> <p>2.- Desconectar la energía en el área donde se va a trabajar y colocar tarjeta de seguridad</p> <p>3.- Revisar por seguridad con el voltímetro que no se tenga presencia de voltaje</p> <p>4.- Si amerita por razones de inocuidad proteger con plástico la superficie donde se trabajará</p> <p>5.- Proceder a retirar la tapa del contacto y retirar el contacto dañado</p> <p>6.- Colocar el contacto nuevo y su respectiva tapa, asegurándolo muy bien</p> <p>7.- Posteriormente proceder a energizar probando que el contacto cuente con corriente eléctrica.</p> <p>8.- Recoger la herramienta utilizada y los materiales de desecho</p> <p>9.- Avisar al jefe de área y al personal de limpieza e inocuidad</p> <p>10.- Registrar la actividad realizada en el formato FO-MAN-036.</p> |

DOCUMENTO CONTROLADO

DIAGRAMA DE FLUJO

| | | |
|---|-------------------|-----------------------------------|
| Dirección: Técnica | | Fecha de elaboración: Abril, 2010 |
| Departamento: Mantenimiento | | Hoja: 4/4 |
| Procedimiento: Inspección de alumbrado e instalación eléctrica en área de empaque y cámaras frías | | |
| Jefe de Mantenimiento Eléctrico y Automatismos | Oficial Eléctrico | |



DOCUMENTO CONTROLADO

| | | |
|---|---|---|
| Formuló  José Bernabé Hernández Gámez JEFE DE MANTENIMIENTO ELECTRICO Y AUTOMATISMOS | Revisó  Ing. Ismael Padrón Segura DIRECTOR TÉCNICO | Autorizó  Ing. Ismael Padrón Segura DIRECTOR TÉCNICO |
|---|---|---|