



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS  
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

**NOMBRE DEL PROCEDIMIENTO:**

Inspección y Reparación de Línea Hidráulica de Vasos de Captación Pluvial 1 y 2 a Silo de Balsas

**CÓDIGO DEL PROCEDIMIENTO:**

PR- MAN-215

**REVISIÓN:**

5

**FECHA DE REVISIÓN:**

Mayo -2015

**HOJA:**

1/4

---

**OBJETIVO DEL PROCEDIMIENTO:**

Prevenir alguna falla en la red que pueda ocasionar un problema mayor por contaminación del agua en el área de Invernaderos.

---

**ÁREAS DE APLICACIÓN:**

Departamentos que intervienen en el procedimiento de Inspección y Reparación de Línea Hidráulica de Vasos de Captación Pluvial 1 y 2 a Silo de Balsas:

- ⇒ Fertirrigación
- ⇒ Dirección de Cultivo
- ⇒ Mantenimiento





MANUAL DE PROCEDIMIENTOS  
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO

<b>Dirección: Técnica</b>		<b>Fecha de Elaboración: Abril, 2010</b>
<b>Departamento: Mantenimiento</b>		<b>Hoja: 2/4</b>
<b>Procedimiento: Inspección y Reparación de Línea Hidráulica de Vasos de Captación Pluvial 1 y 2 a Silo de Balsas.</b>		
<b>Responsable</b>	<b>Operación Núm.</b>	<b>Descripción del procedimiento</b>
Jefe de Mantenimiento Hidráulico e Instalaciones y Gerente de Mantenimiento	01	Planeación y Revisión del Programa del Mantenimiento Preventivo: 1.- Se Elabora un programa anual de mantenimiento preventivo. 2.- Se lleva a cabo una revisión periódica de acuerdo al programa.
Oficial	02	Inspección de Línea Hidráulica: 1.- Se inspecciona visualmente en lado poniente del área de Empaque, Semillero y Vialidad sur, las partes que pudieran estar con fallas. 2.- Una vez detectada la falla se determina el material a utilizar. 3.- Se informa a Mantenimiento Eléctrico y Área de Fertirrigación para programar su reparación.
Obrero	03	Reparación de Línea Hidráulica: 1.- Para su reparación se tendrá que verificar que no esté encendida la bomba de impulsión de cualquier embalse, para poder realizar los movimientos necesarios con el material y herramientas. 2.- La herramienta a utilizar es pinzas de punta, destornillador, segueta, tanque de gas y pegamento para PVC. 3.-Se realiza una excavación de 30 cm de cada lado según el diámetro y su longitud sea de 3 tramos, de manera que quede al descubierto para poder hacer el corte en la parte dañada. 4.- Se corta la parte dañada para unir otro tramo de corte de tubo, se aplica pegamento para PVC con la brocha que incluye el bote, se gira en círculos dentro de la campana, y se inserta el tramo de tubo de manera que quede despegado máximo 3 cm de la punta del tubo que se le cortó la parte dañada, se deja secar el pegamento en un lapso de 5 a 10 minutos para evitar una posible contaminación del agua, se inserta todo el cople para deslizar hacia la punta, de manera que quedará ubicado al centro de las dos puntas e instalado.

DOCUMENTO CONTROLADO



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS  
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO

<b>Dirección: Técnica</b>		<b>Fecha de Elaboración: Abril, 2010</b>
<b>Departamento: Mantenimiento</b>		<b>Hoja: 3/4</b>
<b>Procedimiento: Inspección y Reparación de Línea Hidráulica de Vasos de Captación Pluvial 1 y 2 a Silo de Balsas.</b>		
Responsable	Operación Núm.	Descripción del procedimiento
Obrero	04	<p>5.- Ya reparada la falla, se verifica el buen funcionamiento y se informa a Mantenimiento Eléctrico y Área de Fertirrigación, para activar la bomba de impulsión y se rellena la excavación.</p> <p>6.- Dando fin a la actividad se realizará una bitácora para llevar un registro.</p> <p><b>Reparación de Válvulas Check de Línea Hidráulica:</b></p> <p>1.- Para su reparación se tendrá que verificar que no esté encendida la bomba de impulsión de cualquier embalse, para poder realizar los movimientos necesarios con el material y herramientas.</p> <p>2.- La herramienta a utilizar es Matraca con su juego de dados, llave ajustadora, pinzas de punta, destornillador, segueta, tanque de gas y pegamento para PVC.</p> <p>3.- Dentro del registro ubicado en lado poniente del Vaso de Captación Pluvial 1, se ubican la válvula Check, se aflojan los tornillos y se quitan para darle mantenimiento o en su caso se reemplaza por otra.</p> <p>4.- Al terminar esta operación, se informa nuevamente a Departamento Eléctrico y Área de Fertirrigación, para activar la bomba de impulsión y verificar el buen funcionamiento de la falla.</p> <p>5.- Dando fin a la actividad se realizará una bitácora para llevar un registro.</p>

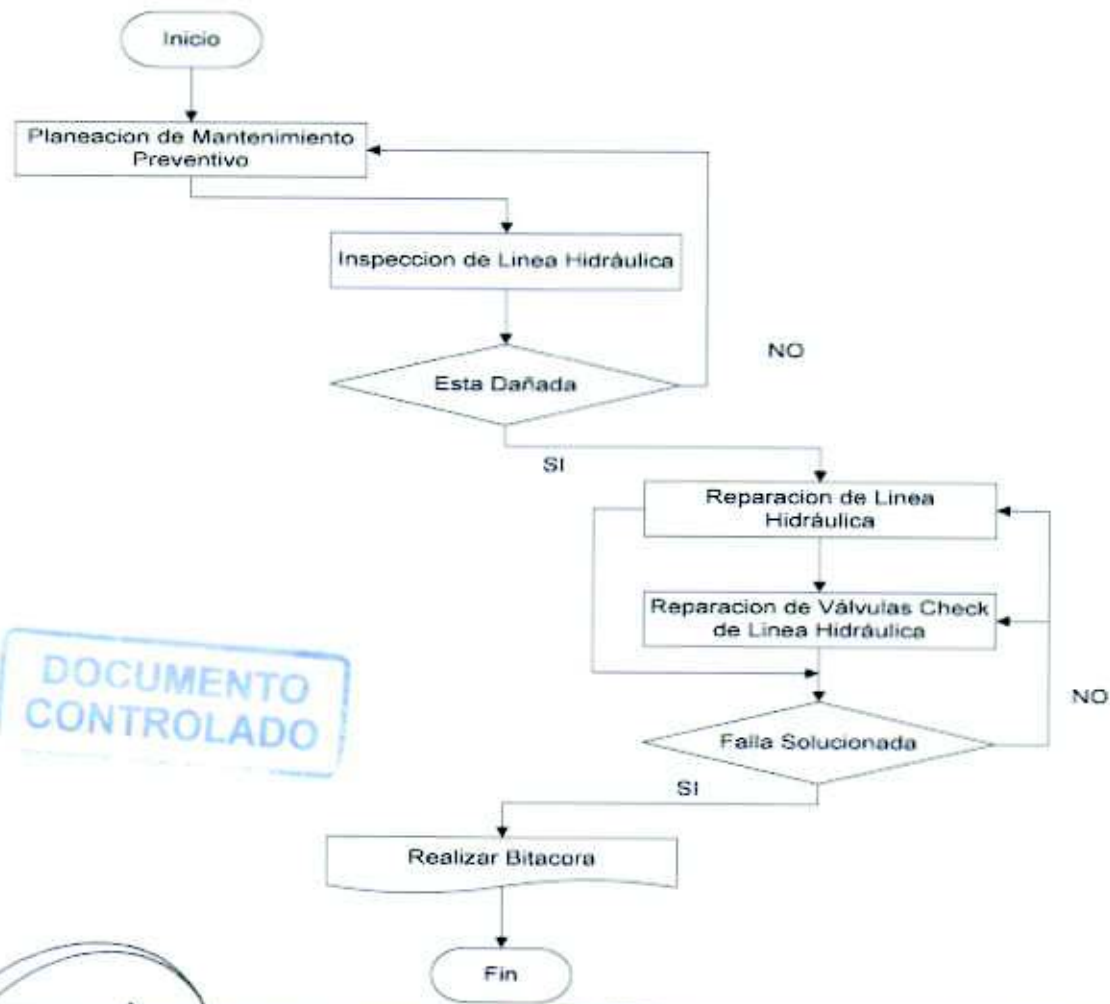
DOCUMENTO CONTROLADO



**MANUAL DE PROCEDIMIENTOS  
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.**

**DIAGRAMA DE FLUJO**

<b>Dirección: Técnica</b>		<b>Fecha de elaboración: Abril, 2010</b>
<b>Departamento: Mantenimiento</b>		<b>Hoja: 4/4</b>
<b>Procedimiento: Inspección y Reparación de Línea Hidráulica de Vasos de Captación Pluvial 1 y 2 a Silo de Balsas.</b>		
Jefe de Mantenimiento Hidráulico e Instalaciones y Gerente de Mantenimiento	Oficial	Obrero



**DOCUMENTO CONTROLADO**

Formuló  <b>Ing. Damian A. Segura Diaz JEFE DE MANTENIMIENTO HIDRÁULICO E INSTALACIONES</b>	Revisó  <b>Ing. Rodolfo Segura Diaz GERENTE DE MANTENIMIENTO</b>	Autorizó  <b>Ing. Ismael Padrón Segura DIRECTOR TÉCNICO</b>
---	--	---