



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

NOMBRE DEL PROCEDIMIENTO:

Inspección y Reparación de Línea Hidráulica de Pozo no.15 a
Empaque

CÓDIGO DEL PROCEDIMIENTO:

PR-MAN-216

REVISIÓN:

5

FECHA DE REVISIÓN:

Mayo -2015

HOJA:

1/3

OBJETIVO DEL PROCEDIMIENTO:

Mantener en óptimas condiciones el funcionamiento de la red y verificar fallas posibles en la Tubería para evitar posibles contaminaciones

ÁREAS DE APLICACIÓN:

Departamentos que intervienen en el procedimiento de Inspección y Reparación de Línea Hidráulica de Pozo no. 15 a Empaque

DOCUMENTO
CONTROLADO

- ⇒ Empaque
- ⇒ Mantenimiento

MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO

Dirección: Técnica		Fecha de elaboración: Abril, 2010
Departamento: Mantenimiento		Hoja: 2/3
Procedimiento: Inspección y Reparación de Línea Hidráulica de Pozo no. 15 a empaque		
Responsable	Operación Núm.	Descripción del Procedimiento
Jefe de Mantenimiento Hidráulico e Instalaciones y Gerente de Mantenimiento	01	Planeación y Revisión del Programa del Mantenimiento Preventivo: 1.- Se Elabora un programa anual de mantenimiento preventivo. 2.- Se lleva a cabo una revisión periódica de acuerdo al programa.
Oficial	02	Revisión de Tubería: 1.- Se inspecciona visualmente con un recorrido sobre la línea las partes que pudieran estar con fallas. 2.- Una vez detectada la falla se determina el material a utilizar. 3.- Se informa a Gerente de Empaque e Inocuidad y Casetas de Servicio, para prevenir cualquier problema.
Obrero	03	Reparación de Tubería: 1.- Para su reparación se tendrá que verificar que no esté encendida la bomba del pozo, para poder realizar los movimientos necesarios con el material y herramientas. 2.- La herramienta a utilizar en esta actividad es pala, pico, segueta, tanque de gas, pegamento para PVC. 3.- Si observamos que la tubería está rota, se procede a excavar de manera que quede al descubierto 20 cm de cada lado según su diámetro, y su longitud descubierta sea lo de 2 tramos para poder hacer el corte en la parte dañada y levantar el tubo de las puntas. 4.- Las puntas antes mencionadas una de ellas tendrá que tener campana para hacer una aplicación de pegamento para PVC, se toma la brocha que incluye el bote para aplicar en círculos dentro de la campana y en la parte exterior de la punta del otro tubo, se toman las puntas y se levantan a una altura de 1.50 mts; estas se ensamblan haciendo un poco de presión hacia abajo hasta quedar horizontal haciendo la unión de los tubos y se dejara en reposo durante un lapso de 5 a 10 minutos, para concluir con la actividad y evitar alguna contaminación en el agua. 5.- Al terminar esta operación la tubería se pone a prueba activando la bomba del pozo y verificando que no haya más fugas de agua en la reparación. 6.- Ya reparada la falla se rellena la excavación y se informa a Gerente de Empaque e Inocuidad y Casetas de Servicio de su restablecimiento y así continúe trabajando. 7.- Dando fin a la actividad se realizara una bitácora para llevar un registro.

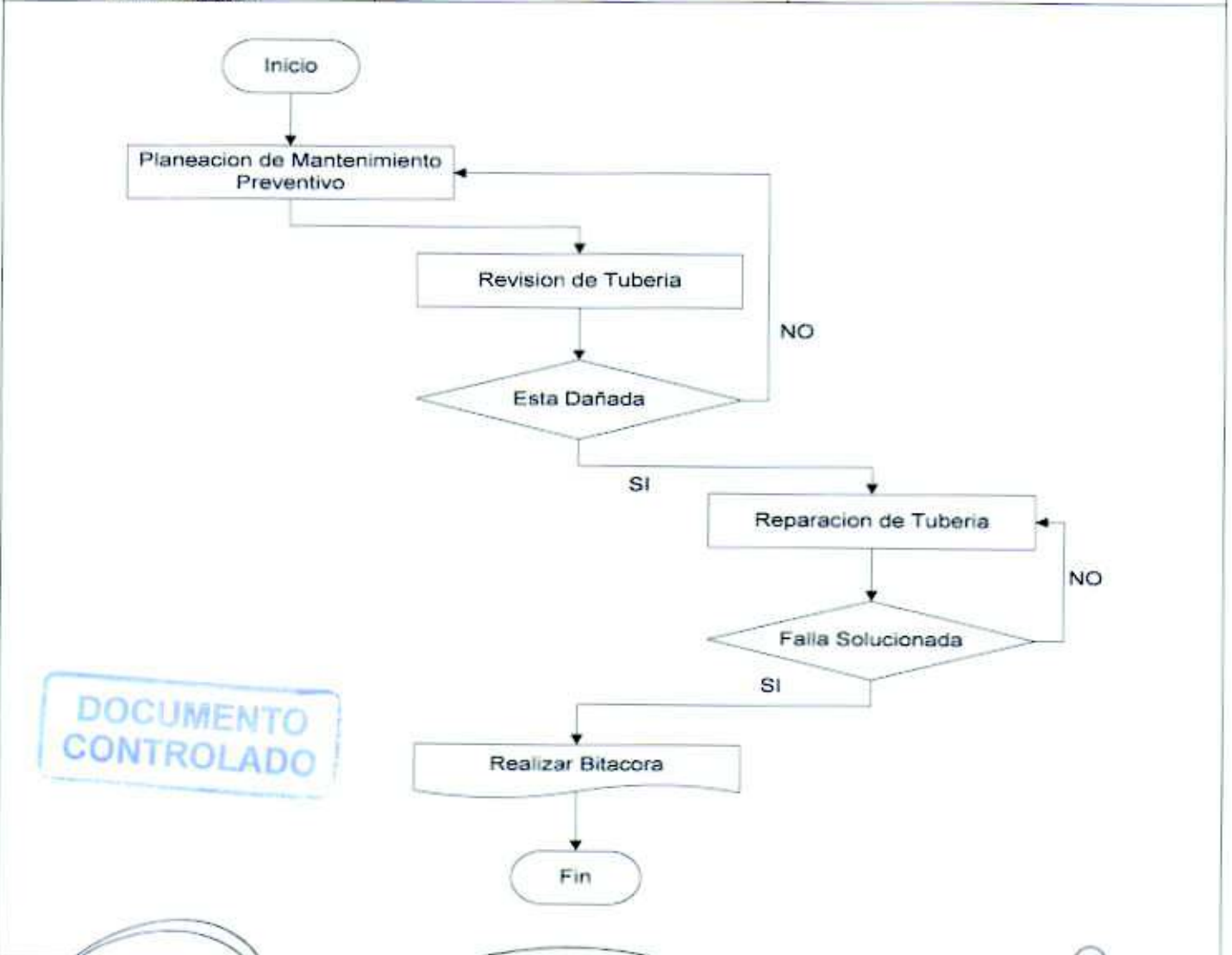
DOCUMENTO
CONTROLADO



**MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.**

DIAGRAMA DE FLUJO

Dirección: Técnica		Fecha de elaboración: Abril, 2010
Departamento: Mantenimiento		Hoja: 3/3
Procedimiento: Inspección y Reparación de Línea Hidráulica de Pozo no. 15 a Empaque		
Jefe de Mantenimiento Hidráulico e Instalaciones y Gerente de Mantenimiento	Oficial	Obrero



 Formulo Ing. Damian A. Segura Diaz JEFE DE MANTENIMIENTO HIDRÁULICO E INSTALACIONES	 Revisó Ing. Rodolfo Segura Diaz GERENTE DE MANTENIMIENTO	 Autorizó Ing. Ismael Padrón Segura DIRECTOR TÉCNICO
---	--	---