



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

NOMBRE DEL PROCEDIMIENTO:

Inspección y Reparación de Líneas Hidráulicas de Ósmosis a Silo de Balsas

CÓDIGO DEL PROCEDIMIENTO:

PR- MAN-217

REVISIÓN:

5

FECHA DE REVISIÓN:

Mayo -2015

HOJA:

1/3

OBJETIVO DEL PROCEDIMIENTO:

Prevenir alguna falla en la red que pueda ocasionar un problema mayor por la falta de Agua en el área de Invernaderos

ÁREAS DE APLICACIÓN:

Departamentos que intervienen en el procedimiento de Inspección y Reparación de Líneas Hidráulicas de Ósmosis a Silo de Balsas

- ☞ Mantenimiento
- ☞ Fertirrigación



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO

Dirección: Técnica		Fecha de Elaboración: Abril, 2010
Departamento: Mantenimiento		Hoja: 2/3
Procedimiento: Inspección y Reparación de Línea Hidráulica de Ósmosis a Silo de Balsas		
Responsable	Operación Núm.	Descripción del procedimiento
Jefe de Mantenimiento Hidráulico e Instalaciones y Gerente de Mantenimiento	01	Planeación y Revisión del Programa del Mantenimiento Preventivo: 1.- Se elabora un programa anual de mantenimiento preventivo. 2.- Se lleva a cabo una revisión periódica de acuerdo al programa.
Oficial	02	Inspección de Línea Hidráulica de Ósmosis: 1.- Se inspecciona visualmente lado sur de Invernadero no.7 y entre el lado Poniente de Invernaderos no.5 y Módulos, las partes que pudieran estar con fallas. 2.- Una vez detectada la falla se determina el material a utilizar. 3.- Se informa al departamento Eléctrico y al Jefe de Área de Fertirrigación para programar su reparación.
Obrero	03	Reparación de Línea Hidráulica de Ósmosis: 1.- Para su reparación se tendrá que verificar que no esté encendida la bomba de impulsión, para poder realizar los movimientos necesarios con el material y herramientas. 2.- La herramienta a utilizar es pinzas de punta, destornillador, segueta, tanque de gas y pegamento para PVC. 3.- Se realiza una excavación de 30 cm de cada lado según el diámetro y su longitud sea de 2 tramos, de manera que quede al descubierto para poder hacer el corte en la parte dañada y poder insertar el cople. 4.- Se corta la parte dañada para unir otro corte de tubo, se hace la aplicación con el pegamento para PVC, se toma la brocha que incluye el bote se gira en círculos dentro de la campana, de manera que quede en línea con la otra punta despegado máximo 3 cm para así colocar cople y deslizar hacia la otra punta, de manera que queden ubicadas al centro. 5.- Ya reparada la falla se rellena la excavación y se informa al Departamento Eléctrico para activar la bomba de impulsión y verificar el buen funcionamiento de la instalación. 6.- Dando fin a la actividad se realizará una bitácora para llevar un registro.

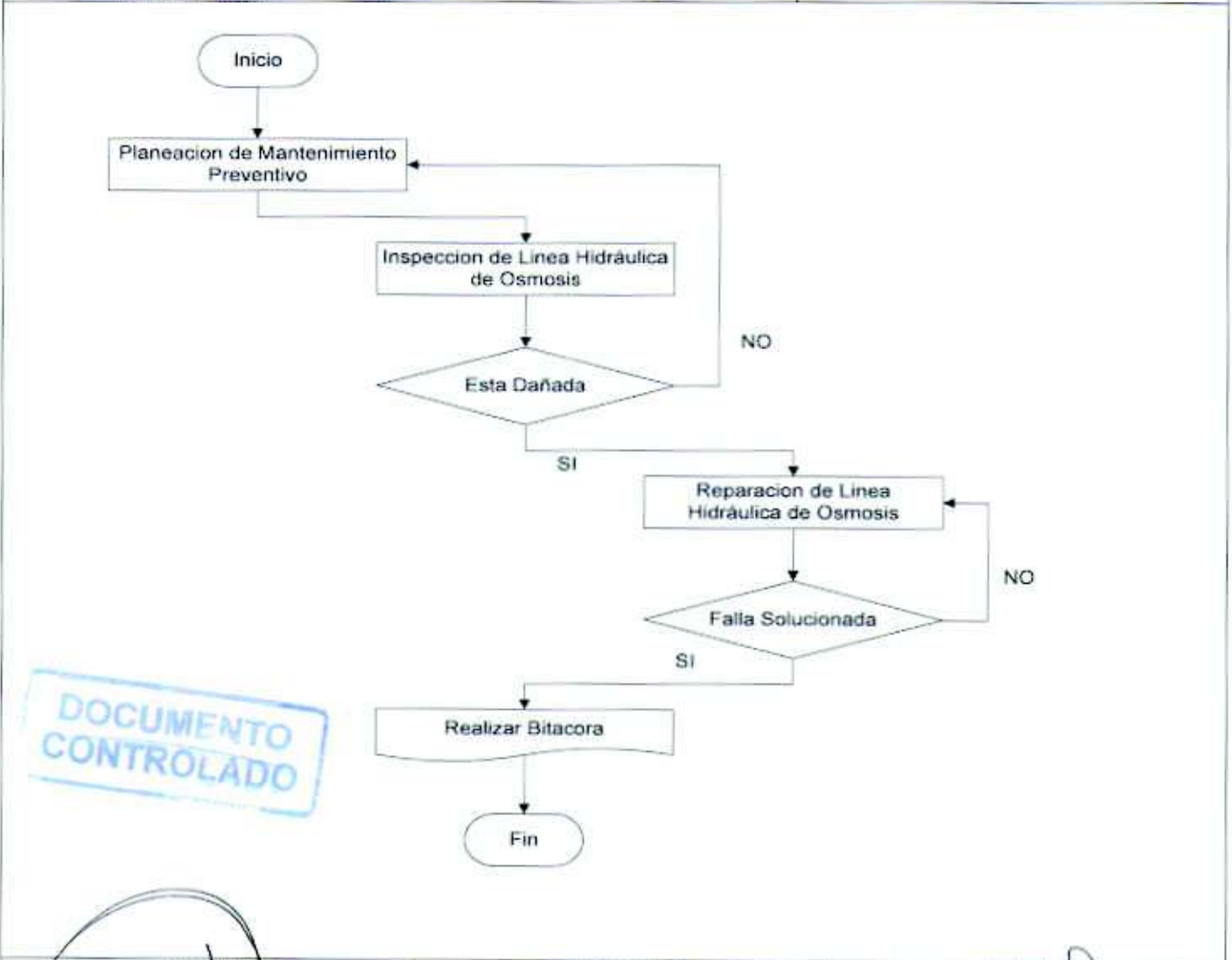
DOCUMENTO CONTROLADO



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

DIAGRAMA DE FLUJO

Dirección: Técnica		Fecha de elaboración: Abril, 2010
Departamento: Mantenimiento		Hoja: 3/3
Procedimiento: Inspección y Reparación de Líneas Hidráulicas de Osmosis a Silo de Balsas		
Jefe de Mantenimiento Hidráulico e Instalación y Gerente de Mantenimiento	Oficial	Obrero



DOCUMENTO CONTROLADO

Formuló Ing. Damian A. Segura Diaz JEFE DE MANTENIMIENTO HIDRÁULICO E INSTALACIONES	Revisó Ing. Rodolfo Segura Diaz GERENTE DE MANTENIMIENTO	Autorizó Ing. Ismael Padrón Segura DIRECTOR TÉCNICO
---	--	---