



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS  
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

**NOMBRE DEL PROCEDIMIENTO:**

Monitoreo de Calidad de Agua de Osmosis Inversa

**CÓDIGO DEL PROCEDIMIENTO:**

PR- MAN-290

**REVISIÓN:**

3

**FECHA DE REVISIÓN:**

Mayo - 2015

**HOJA:**

1/4

---

**OBJETIVO DEL PROCEDIMIENTO:**

Monitorear la conductividad eléctrica del agua que se produce de las plantas de osmosis inversa con el fin de proporcionar a nuestro cliente la calidad requerida para el proceso de riego agrícola.

---

**ÁREAS DE APLICACIÓN:**

Departamentos que intervienen en el procedimiento de Monitoreo de Calidad de Agua de Osmosis Inversa:

- Fertirriego
- Mantenimiento e Infraestructura





**MANUAL DE PROCEDIMIENTOS**  
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

**DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO**

<b>Dirección: Técnica</b>		<b>Fecha de Elaboración: Abril, 2012</b>
<b>Departamento: Mantenimiento e Infraestructura</b>		<b>Hoja: 2/4</b>
<b>Procedimiento: Monitoreo de Calidad de Agua de Osmosis Inversa</b>		
<b>Responsable</b>	<b>Operación Núm.</b>	<b>Descripción del procedimiento</b>
Operario 24 hrs.	01	<p>Monitoreo de la calidad de agua de osmosis inversa.</p> <p>1.- Identificar el sistema sujeto a monitoreo, el cual estará sujeto a 5 revisiones en un periodo de 24 horas y una verificación al inicio de labores siempre y cuando el equipo este en operación.</p> <p>2.- Para el caso de las osmosis 1 y 2, por medio de una probeta tomar 100 ml. De cada uno de los tubos de membranas obteniendo así la cantidad de 400 ml. Y para las osmosis 3 y 4 tomar 100 ml. De la válvula con el nombre de permeado.</p> <p>3.- Tomar el medidor de conductividad y encenderlo para verificar que opere y se encuentra en buenas condiciones y que su batería este con carga.</p> <p>4.- De la muestra de 400 ml. Depositar en el contenedor del medidor de conductividad y enjuagar, posteriormente con el resto del agua llenar el contenedor y esperar a que la lectura se estabilice.</p> <p>5.- Documentar la lectura en el formato de monitoreo FO-MAN-038, documentar fecha y hora en que fue tomada la lectura, el valor tendrá que estar dentro de norma (<math>&lt; 0.8 \text{ ms/cm}</math>), si esta fuera de norma realizar mantenimiento para corregir la anomalía y avisar al jefe de fertiriego.</p>
Jefe de Área, Supervisor y Oficial automatismos.	02	<p>Verificación de conductividad eléctrica.</p> <p>1.- Identificar el sistema sujeto a Verificación, el cual estará sujeto a 1 verificación al inicio de labores por el Oficial de Automatismos y por ausencia la realizará el Supervisor ó Jefe de área, si es que el equipo se encuentra en operación.</p> <p>2.- Para el caso de las osmosis 1 y 2, por medio de una probeta tomar 100 ml. De cada uno de los tubos de membranas obteniendo así la cantidad de 400 ml. Y para las osmosis 3 y 4 tomar 100 ml. De la válvula con el nombre de permeado.</p> <p>3.- Tomar el medidor de conductividad y encenderlo para verificar que opere y se encuentra en buenas condiciones y que su batería este con carga.</p>

**DOCUMENTO CONTROLADO**



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS  
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

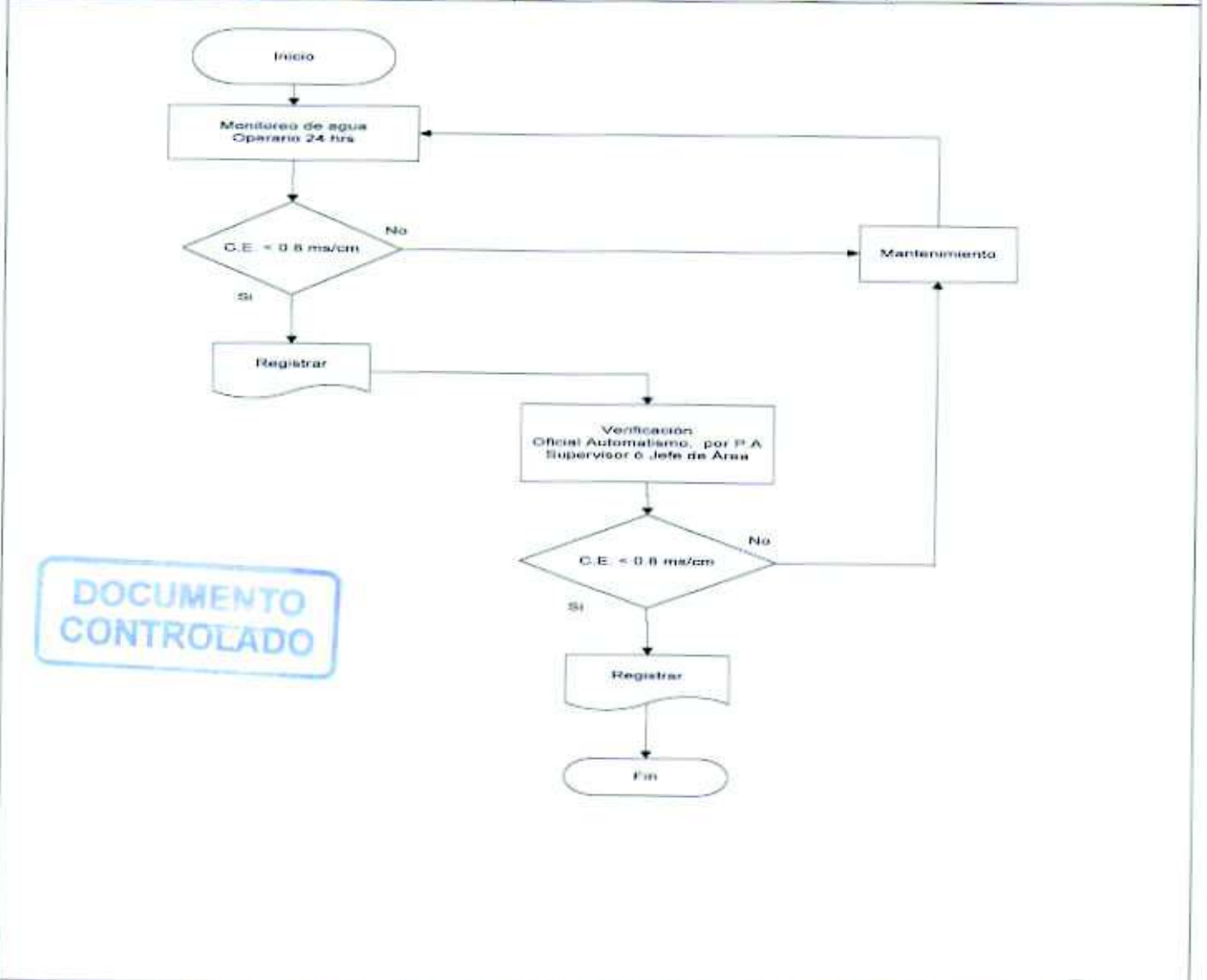
DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO

Dirección: Técnica		Fecha de Elaboración: Abril, 2012
Departamento: Mantenimiento e Infraestructura		Hoja: 3/4
Procedimiento: Monitoreo de Calidad de Agua de Osmosis Inversa		
Responsable	Operación Núm.	Descripción del procedimiento
		<p>4.- De la muestra de 400 ml. Depositar en el contenedor del medidor de conductividad, y esperar a que la lectura se estabilice, Comparar con la norma establecida y realizar comentario en caso de existir.</p> <p>5.- Documentar la lectura en el formato de monitoreo FO-MAN-038, documentar fecha y hora en que fue tomada la lectura, el valor tendrá que estar dentro de norma (<math>&lt; 0.8</math> ms/cm), si esta fuera de norma realizar mantenimiento para corregir la anomalía y avisar al jefe de fertirriego.</p>

DOCUMENTO  
CONTROLADO

DIAGRAMA DE FLUJO

Dirección: Técnica	Fecha de elaboración: Abril, 2012
Departamento: Mantenimiento e Infraestructura	Hoja: 4/4
Procedimiento: Monitoreo de Calidad de Agua de Osmosis Inversa	
Operario 24 hrs.	Jefe Área, Supervisor y Oficial eléctrico



DOCUMENTO CONTROLADO

Formuló  <b>José Bernabé Hernández Gámez</b> <b>JEFE DE MANTENIMIENTO ELECTRICO YAUTOMATISMO</b>	Revisó  <b>Ing. Rodolfo Segura Diaz</b> <b>GERENTE DE MANTENIMIENTO E INFRAESTRUCTURA</b>	Autorizó  <b>Ing. Ismael Padrón Segura</b> <b>DIRECTOR TECNICO</b>
--	--	--