

NOMBRE DEL PROCEDIMIENTO:
Manejo y Distribución de Foam

CÓDIGO DEL PROCEDIMIENTO:
PR- EMP-166

REVISIÓN:
8

FECHA DE REVISIÓN:
Diciembre -2016

HOJA:
1/5

OBJETIVO DEL PROCEDIMIENTO:

Mantener y mejorar métodos que nos permitan controlar el suministro, almacenamiento y clasificación del foam, con la finalidad de prevenir contaminación del producto y preservar las condiciones óptimas de utilidad.

ÁREAS DE APLICACIÓN:

Departamentos que intervienen en el procedimiento de Manejo y Distribución de Foam:

**DOCUMENTO
CONTROLADO**

- ⇒ Empaque
- ⇒ Operaciones

DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO

Dirección: Operativa		Fecha de elaboración: Febrero, 2010
Departamento: Empaque		Hoja: 2/5
Procedimiento: Manejo y Distribución de Foam		
Responsable	Operación Núm.	Descripción del procedimiento
Supervisor de Logística Interna	01	Requisición de foam: El encargado solicita la cantidad de rollos de foam a almacén según la programación de este material.
	02	Corte de los rollos de foam: Después que se entrega el foam al área de transporte interno; El operario encargado, con un serrucho previamente desinfectado se corta el rollo de foam en 5 ruedas de 42 cm (La desinfección del serrucho se registra en el FO-EMP-021). En las ruedas individuales se les introduce un tubo por el centro, con la finalidad de que rueden en él. Apoyándose en una mesa y con un cuchillo se cortan tramos de 60 cm. (42*60 son las medidas de la caja para cosecha). Al inicio y al término de esta actividad se revisan los cuchillos y registra en FO-EMP-002.
Operario de Logística Interna.	03	Almacenamiento del foam: Los pedazos de foam individuales se colocan en una bolsa negra limpia la cual se cierra cuando ya está llena, esta se lleva al área donde se almacena el foam nuevo y se coloca en el contenedor de bolsas.
	04	El cambio de foam se hace dos veces por ciclo.
	05	Colocar foam en las cajas: Cuando se necesite utilizar foam nuevo, ya sea por cambio de foam o reposición; Se toman las bolsas con foam del contenedor y se sacan las piezas necesarias según la variedad de la caja para cosecha que se va a preparar; Se colocan las piezas de foam dentro de esta, revisando que no queden cajas sin foam. El foam que se deseché se da de baja en el FO-EMP-007
	06	Cargar cajas con foam a la tralla: El montacarguista carga las tarimas con cajas con foam que retornaron del área de empaque. Si los operarios de Logística interna identifican foam sucio entre la caja de cualquier invernadero, lo sustituyen por limpio, el sucio lo depositan en el contenedor para el mismo y lo registra en FO-EMP-007 "Registro de foam sucio". Las cajas en flujo deberán traer la cantidad de foam vigente para cada variedad en caso de excedente o faltante se ajusta a la cantidad correcta.

DOCUMENTO
CONTROLADO

MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO

Dirección: Operativa		Fecha de elaboración: Febrero, 2010
Departamento: Empaque		Hoja: 3/5
Procedimiento: Manejo y Distribución de Foam		
Responsable	Operación Núm.	Descripción del procedimiento
Tractorista	07	<p>Desinfección de foam dentro de las cajas:</p> <p>El operario de Logística interna aplica desinfectante a las cajas para cosecha con foam una vez que salen amarradas sobre la trilla esto se hace con un aplicador a presión por los 4 lados de la trilla y realiza el registro en el formato FO-EMP-019 posteriormente se colocan las trailas con cajas con foam en el andén correspondiente en espera de ser transportadas a invernaderos.</p>
	08	<p>Transportar foam en cajas a invernaderos:</p> <p>El tractorista transporta a invernaderos el foam dentro de las cajas ya desinfectadas, enganchando la trilla cargada y en la cantidad necesaria para mantener el stock de cada invernadero según el flujo de la cosecha. En esta operación y en caso necesario, deberá transportar la cantidad de foam para la reposición del foam que se desecho en invernadero el cual deberá ser en base a la cantidad registrada en el formato de foam sucio FO-EMP-007 "Registro para foam sucio".</p>
Operario de Invernadero	09	<p>Distribución de cajas con foam en invernadero.</p> <p>Los operarios encargados de la cosecha toman las cajas con foam que el tractorista ingreso, cortan el tomate y lo colocan sobre la pieza de foam asegurándose cubrir la base de la caja con la finalidad de proteger el producto de golpes durante su traslado a Logística interna, las cajas llevan solo una pieza de foam por cada capa de tomate; El tractorista retornará al área de logística interna las piezas de foam excedentes depositadas en una bolsa identificada con la leyenda de foam excedente y el número del invernadero. Si en invernadero hay cajas para la cosecha faltantes de foam el tractorista llevará foam limpio para colocárselo a las cajas de cosecha.</p>
	10	<p>Carga de cajas con foam y producto en invernadero.</p> <p>Una vez lista la cosecha el cargador de invernadero procede a cargar las cajas con foam y producto a la trilla para ser preparadas para su traslado a Logística Interna.</p>

DOCUMENTO
CONTROLADO

MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

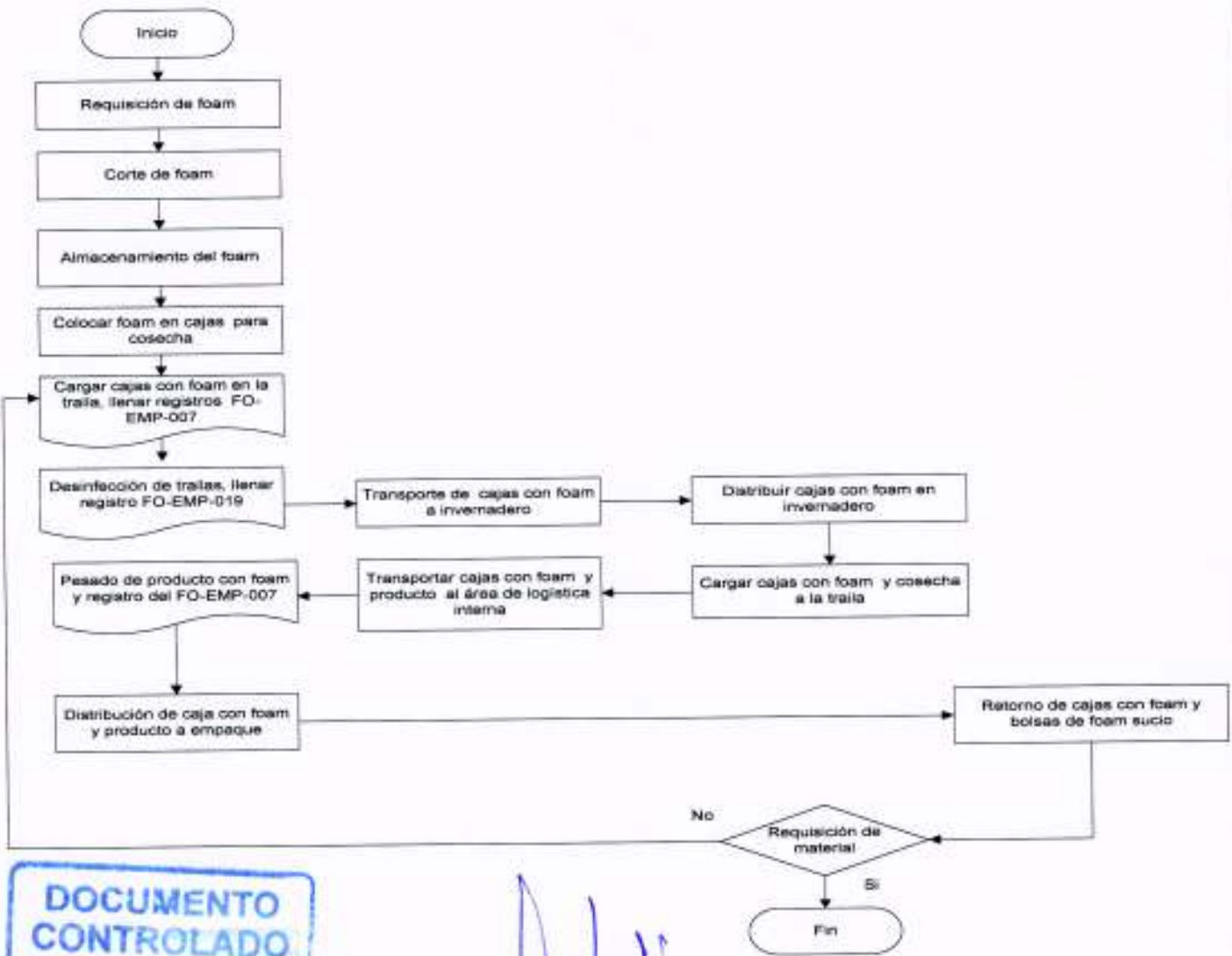
DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO

Dirección: Operativa		Fecha de elaboración: Febrero, 2010
Departamento: Empaque		Hoja: 4/5
Procedimiento: Manejo y Distribución de Foam		
Responsable	Operación Núm.	Descripción del procedimiento
	11	<p>Transportar cajas con foam y producto cosechado al área de logística interna:</p> <p>El tractorista entra al invernadero y engancha la tralla cargada con el producto para que sea transportada como se describe en las operaciones 03, 04 y 05 del procedimiento PR-EMP-079 "Transporte de material y recepción de producto". El foam del contenedor de foam sucio, lo deposita en una bolsa la cual deberá llevar al área de transporte interno y la entregara al personal responsable para darlo de baja en el FO-EMP-007 Registro para foam sucio".</p>
	12	<p>Pesado de producto con foam:</p> <p>El encargado de la báscula pesa el producto de acuerdo se describe en la operación 06 del PR-EMP-079 "Transporte de material y recepción de producto".</p>
	13	<p>Distribución de foam con producto a empaque:</p> <p>Los operarios de Logística Interna acarrear con un patín las tarimas con producto pesado a las líneas de empaque, colocan en la cabecera de cada línea el producto que les corresponde de acuerdo al invernadero de procedencia.</p>
	14	<p>Retorno de foam:</p> <p>Los operarios de cada línea regresan las cajas con las piezas de foam que fueron ingresadas con el producto, dejando en la penúltima caja, la cantidad de foam correspondiente a la caja superior es decir en las cajas superiores no deberá traer foam; se sacuden las cajas y el foam, de manera que queden libres de basura orgánica, se separa el foam sucio al igual que el que cae al suelo, se deposita en una bolsa y se entrega al área de Logística interna con el número de la línea de empaque. El operario responsable lo recibe, lo contabiliza y lo registra en FO-EMP-007 "Registro de foam sucio" y repone este foam sucio con foam limpio al operario de empaque.</p>

DOCUMENTO
CONTROLADO

DIAGRAMA DE FLUJO

Dirección: Operativa		Fecha de elaboración: Febrero, 2010	
Departamento: Empaque		Hoja: 5/5	
Procedimiento: Manejo y Distribución de Foam			
Operario Logística	Tractorista	Operario Invernadero	Operario Empaque



DOCUMENTO CONTROLADO

Formuló  Benito Jorguitud Juárez SUPERVISOR DE LOGISTICA INTERNA	Revisó  Ing. Rafael H. Martínez GERENTE DE EMPAQUE	Autorizó  Ing. Antonio Segura León DIRECTOR OPERATIVO
---	---	--