

MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

NOMBRE DEL PROCEDIMIENTO:

Inspección y Mantenimiento de Instalaciones de Sistemas de Riego en Modulo.

CÓDIGO DEL PROCEDIMIENTO:

PR-MAN-189

REVISIÓN:

7

FECHA DE REVISIÓN:

Diciembre -2016

HOJA:

1/4

OBJETIVO DEL PROCEDIMIENTO:

Mantener las condiciones físicas y las propiedades mecánicas e hidráulicas de las tuberías y sus conexiones para el correcto abastecimiento de agua hacia los invernaderos.

ÁREAS DE APLICACIÓN:

Departamentos que intervienen en el procedimiento de Inspección y Mantenimiento de Instalaciones de Sistemas de Riego en Modulo:

- Operaciones
- Fertirrigación
- Mantenimiento
- Dirección Operativa

**DOCUMENTO
CONTROLADO**

DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO

Dirección: Técnica		Fecha de elaboración: Abril, 2010
Departamento: Mantenimiento		Hoja: 2/4
Procedimiento: Inspección y Mantenimiento de Instalaciones de Sistemas de Riego		
Responsable	Operación Núm.	Descripción del procedimiento
Jefe de Mantenimiento Hidráulico e Instalaciones	01	Planeación y Revisión del Programa del Mantenimiento Preventivo: 1.- Se Elabora un programa anual de mantenimiento preventivo. 2.- Se lleva a cabo una revisión periódica de acuerdo al programa.
Oficial	02	Inspección de tubería de Sistema: 1.- Se le informa al responsable del área de Fertiriego y al Grower de la actividad a realizar. 2.- Se inspecciona visualmente dentro del área, las partes que pudieran estar con fallas. 3.- En caso de encontrar falla, se determina el material a utilizar. 4.- Se informa a las áreas de Fertiriego y al Grower para programar su reparación.
Obrero	03	Reparación de Tubería de Sistema: 1.- Como primer paso se informa al área de Fertiriego para proceder con su apoyo para desactivar sistemas y cerrar válvula de entrada de silos, y así realizar los movimientos necesarios con el material y herramientas. 2.- La herramienta a utilizar es Matraca y su juego correspondiente de dados, llave de caimán, pinzas de punta, destornillador, segueta, tanque de gas y pegamento para PVC. 3.- Si el tubo está roto, se verifica si cuenta con una brida, esta se desarma y se corta la parte dañada de manera de poder colocar otro tramo de tubo, según la ubicación de la falla, con el soplete se calienta la parte interior, ya sea del codo ó cualquier otra pieza de PVC, para que con las pinzas se desprenda la parte calentada, se procede a hacer su unión con el pegamento para PVC, se hace una aplicación con la brocha que incluye el bote, y se hacen movimientos en círculos en la parte interior del codo ó según la pieza dañada para lograr hacer la unión.

DOCUMENTO
CONTROLADO



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

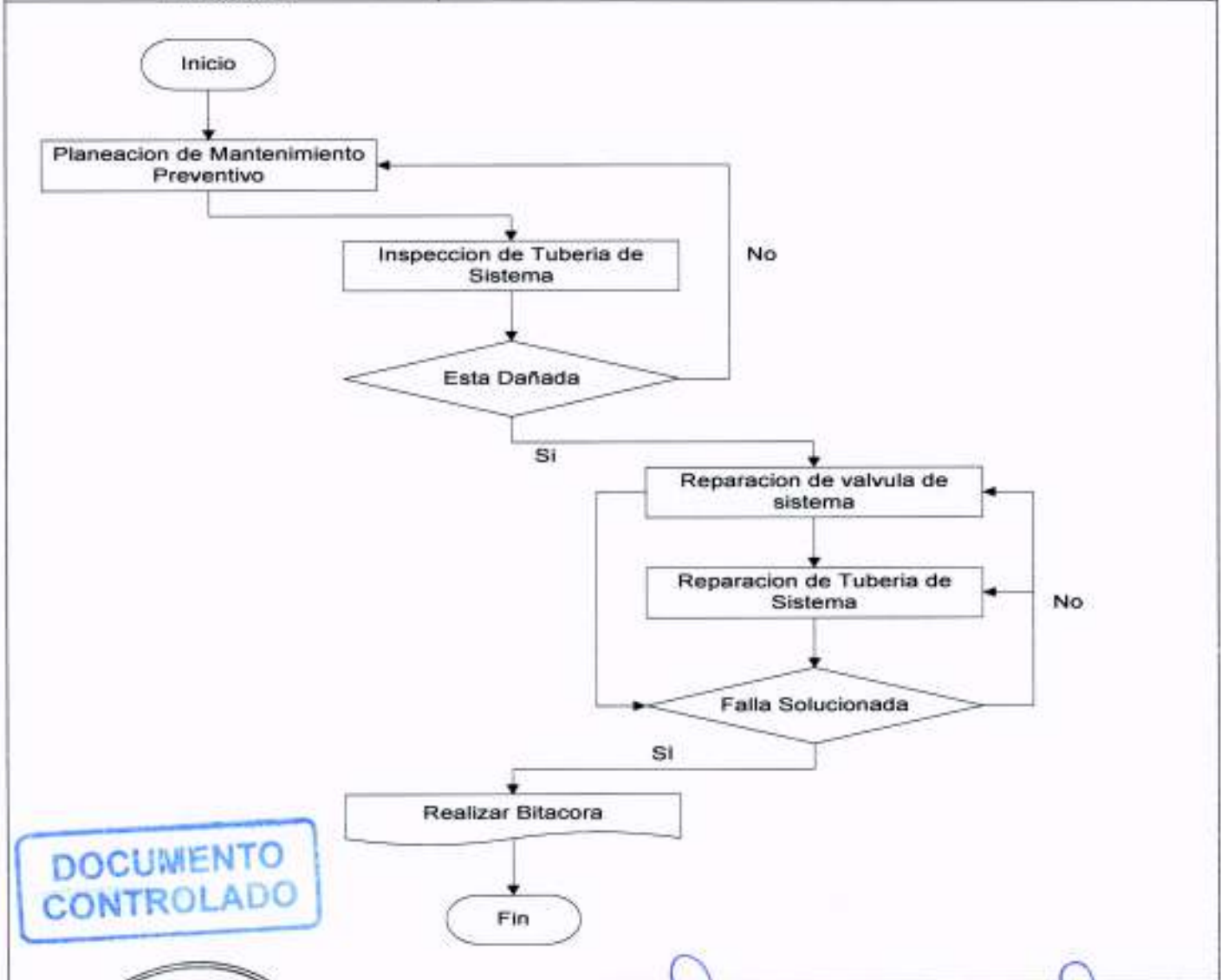
DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO

Dirección: Técnica		Fecha de elaboración: Abril, 2010
Departamento: Mantenimiento		Hoja: 3/4
Procedimiento: Inspección y Mantenimiento de Instalaciones de Sistemas de Riego		
Responsable	Operación Núm.	Descripción del procedimiento
		<p>4.- Si la falla es en las válvulas se verifica para dar mantenimiento ó en su caso se reemplaza por otra.</p> <p>5.- Ya realizada la reparación, se restablece para verificar el buen funcionamiento y se informa a personal de Área de Fertirrigación y al Grower, para que abra las válvulas y reinicie para activar las bombas.</p> <p>6.- Dando fin a la actividad se realizará una bitácora para llevar un registro.</p>

DOCUMENTO
CONTROLADO

DIAGRAMA DE FLUJO

Dirección: Técnica	Fecha de elaboración: Abril, 2010
Departamento: Mantenimiento	Hoja: 4/4
Procedimiento: Inspección y Mantenimiento de Instalaciones de Sistemas de Riego	
Jefe de Mantenimiento Hidráulico e Instalaciones	Oficial/ Obrero



DOCUMENTO CONTROLADO

<p>Formulo</p>  <p>Ing. Damian A. Segura Diaz JEFE DE MANTENIMIENTO HIDRAULICO E INSTALACIONES</p>	<p>Revisó</p>  <p>Ing. Ismael Padrón Segura DIRECTO TÉCNICO</p>	<p>Autorizo</p>  <p>Ing. Ismael Padrón Segura DIRECTO TÉCNICO</p>
--	--	---