



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

NOMBRE DEL PROCEDIMIENTO:

Inspección y Mantenimiento de Línea de Sistema de Inflado

CÓDIGO DEL PROCEDIMIENTO:

PR-MAN-174

REVISIÓN:

7

FECHA DE REVISIÓN:

Febrero -2017

HOJA:

1/3

OBJETIVO DEL PROCEDIMIENTO:

Verificar y Mantener en condiciones favorables el Sistema de Inflado, para lograr el correcto desempeño de la cubierta de Invernadero

ÁREAS DE APLICACIÓN:

Departamentos que intervienen en el procedimiento de Inspección y Mantenimiento de Línea de Sistema de Inflado:

**DOCUMENTO
CONTROLADO**

- ⇒ Operaciones
- ⇒ Mantenimiento

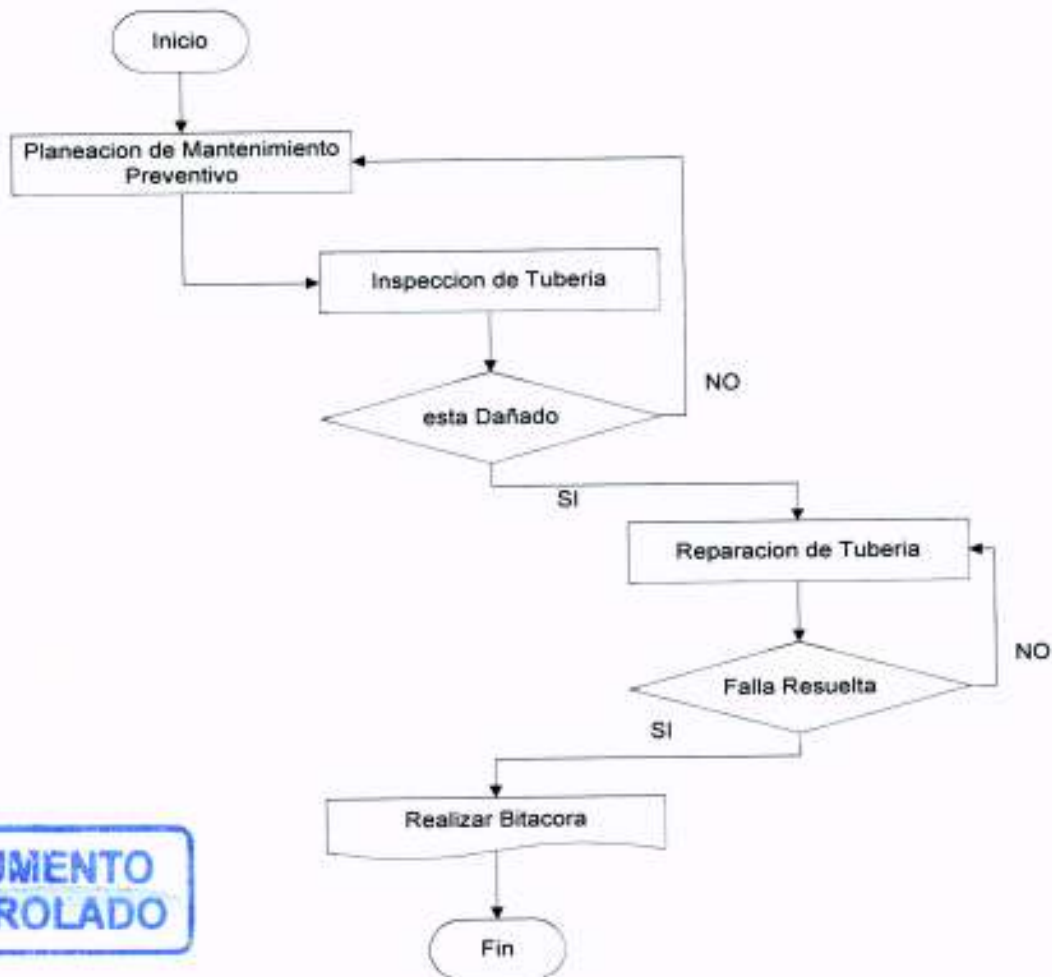
DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO

Dirección: Técnica		Fecha de elaboración: Abril, 2010
Departamento: Mantenimiento		Hoja: 2/3
Procedimiento: Inspección y Mantenimiento de Línea de Sistema de Inflado		
Responsable	Operación Núm.	Descripción del Procedimiento
Jefe de Mantenimiento Hidráulico e Instalaciones	01	Planeación y Revisión del programa del mantenimiento preventivo: 1.- Se Elabora un programa anual de mantenimiento preventivo. 2.- Se lleva a cabo una revisión periódica de acuerdo al programa.
Oficial	02	Inspección de Tubería: 1.- De acuerdo a un procedimiento del Departamento de Calidad e Inocuidad, se llevan a cabo las reglas de higiene e inocuidad para ingresar a Invernadero. 2.- Se informa al Grower la actividad a revisar. 3.- Se inspeccionan visualmente las partes que pudieran estar con fallas. 4.- Una vez detectada la falla se determina el material a utilizar. 5.- Se informa al Asistente de Dirección de Operativa y al Área de Calidad e Inocuidad para programar su reparación.
Obrero	03	Reparación de Tubería: 1.- Para su reparación se informa al Supervisor de Invernadero, para que facilite un carro hidráulico al personal. Se desactiva la turbina de la caja de control ubicada en un poste de la estructura para poder realizar los movimientos necesarios con el material y herramientas. 2.- La herramienta a utilizar es llave española No. 8, pinzas de punta, destornillador, segueta, Soplete y pegamento para PVC. 3.- A su vez se determina el equipo de seguridad a utilizar para esta actividad la cual corresponden a: Casco, Lentes de Seguridad, Arnes, Guantes de Piel, y Línea de Vida. 4.- Si la tubería que está conectada a la turbina está rota, se coloca el carro hidráulico para subir a la ubicación de la falla, se corta la parte dañada para cambiar la pieza. 5.- Si la falla es en la manguera flexible de 4", esta se quita y se reemplaza por otra. 6.- Al terminar esta operación, se informa nuevamente al Grower, del restablecimiento de la turbina y se verifica el buen funcionamiento de la instalación. 6.- Dando fin a la actividad se realizara una bitácora para llevar un registro.

**DOCUMENTO
CONTROLADO**

DIAGRAMA DE FLUJO

Dirección: Técnica		Fecha de elaboración: Abril, 2010
Departamento: Mantenimiento		Hoja: 3/3
Procedimiento: Inspección y Mantenimiento de Línea de Sistema de Infiado		
Jefe de Mantenimiento Hidráulico e Instalaciones	Oficial	Obrero



DOCUMENTO CONTROLADO

<p>Formulo</p>  <p>Ing. Damian A. Segura Diaz JEFE DE MANTENIMIENTO HIDRÁUNICO E INSTALACIONES</p>	<p>Revisó</p>  <p>Ing. Ismael Padrón Segura DIRECTOR TÉCNICO</p>	<p>Autorizó</p>  <p>Ing. Ismael Padrón Segura DIRECTOR TÉCNICO</p>
---	--	---