



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

NOMBRE DEL PROCEDIMIENTO:

Blanqueo de Plástico de Cubierta

CÓDIGO DEL PROCEDIMIENTO:

PR-MAN-184

REVISIÓN:

8

FECHA DE REVISIÓN:

Febrero -2017

HOJA:

1/4

OBJETIVO DEL PROCEDIMIENTO:

Evitar el golpe de calor directamente a la planta, disminuir la temperatura y aumentar la humedad en el desarrollo y producción del tomate, realizando la actividad respetando las normas internas de seguridad e higiene de la empresa.

ÁREAS DE APLICACIÓN:

Departamentos que intervienen en el procedimiento Blanqueo de Plástico de Cubierta:

**DOCUMENTO
CONTROLADO**

- Mantenimiento
- Dirección Operativa

MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO

Dirección: Técnica		Fecha de elaboración: Abril, 2010
Departamento: Mantenimiento		Hoja: 2/4
Procedimiento: Blanqueo de Plástico de Cubierta		
Responsable	Operación Núm.	Descripción del procedimiento
Jefe de Mantenimiento Hidráulico e Instalaciones	01	<p>Planeación y Revisión y Ejecución del Programa de Mantenimiento Preventivo:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.- Se elabora un programa anual de mantenimiento preventivo. 2.- Se ejecutan los trabajos de acuerdo a lo establecido en el programa de mantenimiento preventivo.
Oficial y Obrero	02	<p>Preparación de Área de Blanqueo:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.- En base a las necesidades o condiciones dentro del invernadero el Grower, informa al Área de Mantenimiento, las necesidades de blanqueo para cada uno de los invernaderos. 2.- La herramienta y equipo a utilizar es: manguera para alta presión, pistola tipo lanza para alta presión, bomba de diafragma modelo Kappa 120 TS 2C. Depósito para agua de 2 500 lts, tractor con toma de fuerza, llave española del número 20. 3.- El equipo de seguridad para esta actividad será: Casco, Lentes de Seguridad, Arnes y Línea de Vida. 4.- Para el blanqueo, se debe bajar de forma manual 3 ventanas al 100%, esta operación se realiza dentro del invernadero en una caja de control ubicada en la parte superior del poste metálico, el cual está ubicado en el poste No. 8 del pasillo hacia el lado norte o sur según corresponda. <p>Esto para evitar encharcamientos, y principalmente no manchar el producto con la mezcla del blanco.</p>
Oficial y Obrero	03	<p>Elaboración de la Mezcla:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.- La preparación de la mezcla se elabora en base a una proporción de agua más blanco de España, la cual define el Grower, en base a sus necesidades. <p>Para llenar el depósito con la cantidad de agua indicada, se abastece en la capilla 17, lado sur en el talud de cada invernadero; donde se necesite realizar el blanqueo, ahí se cuenta con una toma con manguera para el llenado.</p>

DOCUMENTO CONTROLADO

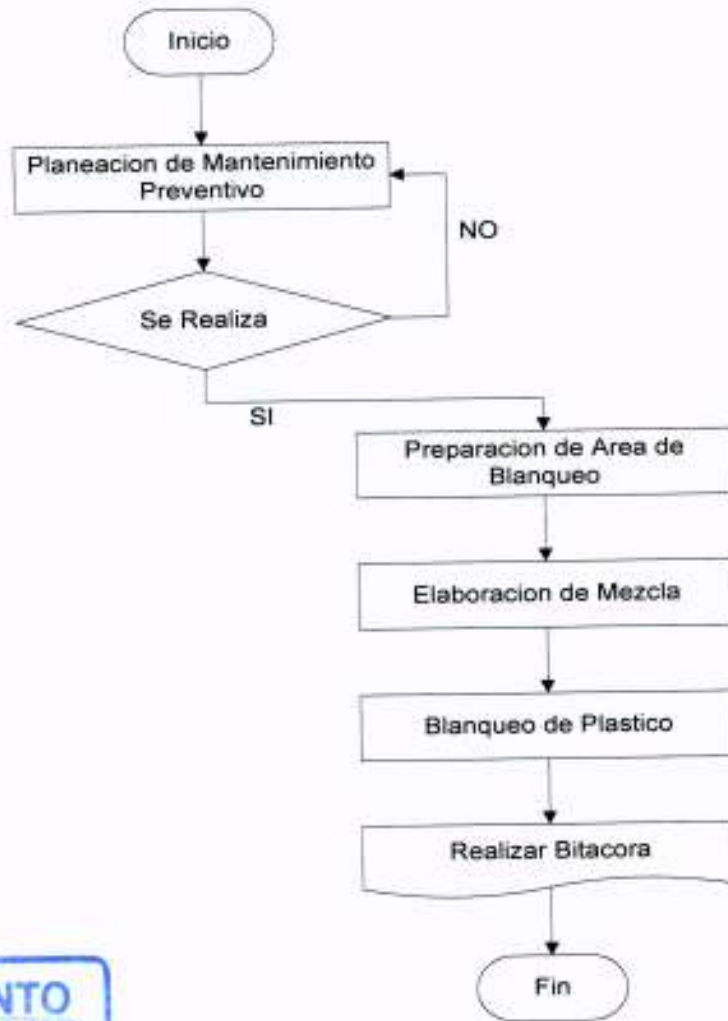
DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO

Dirección: Técnica		Fecha de elaboración: Abril, 2010
Departamento: Mantenimiento		Hoja: 3/4
Procedimiento: Blanqueo de Plástico de Cubierta		
Responsable	Operación Núm.	Descripción del procedimiento
Oficial y Obrero	04	<p>La mezcla de ambos productos se realiza en el depósito de 2 500 lts, donde se vacía el blanco de España previamente indicado de la cantidad de sacos a utilizar por una cierta proporción de agua, comienza a agitar la mezcla desde la parte de afuera del tanque, con la pistola tipo lanza para alta presión, con movimientos ondulatorios dentro de la mezcla, así hasta terminar todo el producto.</p> <p>Blanqueo de Plástico:</p> <p>1.- Se coloca una escalera sobre el canal de la estructura, para que el personal a realizar los trabajos suban para hacer la distribución de la manguera, hasta cubrir 12 capillas, esta distancia será el recorrido de ida y vuelta, que realizara la persona que se encargara de aplicar la mezcla con la pistola de alta presión, esta persona estará ubicada en la parte del canal de la estructura, por seguridad de la misma: se aplicara la mezcla haciendo con la pistola movimientos de arriba hacia abajo o de izquierda a derecha, esto de tal modo que las condiciones del clima así lo ameriten</p> <p>Para la aplicación de la mezcla se toma muy en cuenta las condiciones del clima en lo particular el sentido del viento, aunado también las condiciones en las que se encuentra el plástico de invernaderos.</p> <p>Todo esto como parte de la seguridad, tanto del producto como el de la persona.</p> <p>2.- Para reparar una fuga en alguna parte de la manguera, se debe de avisar al operador del tractor para el cierre de la válvula que abastece a la pistola; y se haga la reparación utilizando un niple de bronce de 1/2" X 2" de largo y dos conexiones rápidas 15x.</p> <p>3.- Si la pistola presenta taponamiento en la boquilla de salida de la mezcla; se procede a quitar la boquilla con la llave española del número 20, para realizar la reparación.</p> <p>4.- Al terminar la actividad se restablece las ventanas de forma manual, y se coloca la pastilla de manera automática, indicando al grower la culminación de las actividades de blanqueo.</p>

DOCUMENTO CONTROLADO

DIAGRAMA DE FLUJO

Dirección: Técnica		Fecha de elaboración: Abril, 2010
Departamento: Mantenimiento		Hoja: 4/4
Procedimiento: Blanqueo de Plástico de Cubierta		
Jefe de Mantenimiento Hidráulico e Instalaciones		Oficial/ Obrero



DOCUMENTO CONTROLADO

<p>Formulo</p>  <p>Ing. Damian A. Segura Diaz JEFE DE MANTENIMIENTO HIDRAULICO E INSTALACIONES</p>	<p>Revisó</p>  <p>Ing. Ismael Padrón Segura DIRECTOR TÉCNICO</p>	<p>Autorizó</p>  <p>Ing. Ismael Padrón Segura DIRECTOR TÉCNICO</p>
--	--	--