



MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

NOMBRE DEL PROCEDIMIENTO:
Lavado de Filtros de Malla

CÓDIGO DEL PROCEDIMIENTO:
PR- FER-258

REVISIÓN:
7

FECHA DE REVISIÓN:
Marzo -2017

HOJA:
1/3

OBJETIVO DEL PROCEDIMIENTO:

Mantener los filtros sin obstrucciones para su buen funcionamiento.

ÁREAS DE APLICACIÓN:

Departamentos que intervienen en el procedimiento de Lavado de Filtros de Malla:

➡ Fertirriego

**DOCUMENTO
CONTROLADO**

MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO

| Dirección: Operativa | | Fecha de Elaboración: Marzo, 2010 |
|---|----------------|---|
| Departamento: Fertirrigación | | Hoja: 2/3 |
| Procedimiento: Lavado de Filtros de Malla | | |
| Responsable | Operación Núm. | Descripción del procedimiento |
| Mezclador | 01 | Este procedimiento se realiza diariamente antes de iniciar las sesiones de riego. Posicionar manualmente en apagado los botones de arranque del sistema de riego. |
| | 02 | Retirar la tapa del portafiltros desatornillando el soporte. Y extraer el filtro para su limpieza. |
| | 03 | Tallar el filtro por dentro y por fuera utilizando un cepillo redondo con cerdas de plástico y mango de 40 cm aproximadamente. Cada 15 días, el lavado de filtros se hará siguiendo los pasos anteriores, pero utilizando una solución clorada diluyendo 480 ml de Hipoclorito de Sodio al 12% en 200 litros de agua. |
| | 04 | Enjuagar con agua limpia. |
| | 05 | Colocar el filtro en el portafiltros colocando la tapa y atornillando el soporte, asegurando que ya no haya fuga de agua. |
| | 06 | Posicionar nuevamente los botones de arranque en automático. |

DOCUMENTO CONTROLADO

MANUAL DE PROCEDIMIENTOS
CENTRO DE PRODUCCIÓN SANTA RITA S.A. DE C.V.

DIAGRAMA DE FLUJO

| | |
|---|-----------------------------------|
| Dirección: Operativa | Fecha de Elaboración: Marzo, 2010 |
| Departamento: Fertirrigación | Hoja:3/3 |
| Procedimiento: Lavado de Filtros de Malla | |

Mezclador



DOCUMENTO CONTROLADO

| | | |
|--|--|---|
| <p>Formuló</p>  <p>Tec. Salvador Díaz de la Torre. JEFE DE FERTIRRIEGO</p> | <p>Revisó</p>  <p>Ing. Eusebio Pajomares Rodríguez GROWER</p> | <p>Autorizó</p>  <p>Ing. Antonio Segura León DIRECTOR OPERATIVO</p> |
|--|--|---|